

CEBORA PLASMA AUTOMATION PROF 166-HQC



Artikelnummer: 948 | **Kategorien:** [Plasmaschneiden Cebora Group Produkte](#), [Produkte Plasmaschneider Handwerk](#), [Produkte-Plasma-Automatisierung](#), [Produkte-Plasma-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

PLASMA Automation PROF 166-HQC

Technische Eigenschaften

- Mikroprozessor ARM der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
 - Flexible Einstellung des Schneidstroms
 - **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung
- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung

der Schneidparameter

- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
- **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
- **Water Secondary Console**, zum Plasmuschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
- Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.

--

- **Art. 948.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 948.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 948.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 948.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 948.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

- **50 A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
 - **120 A EXP (EXtreme Piercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
- **250 A QPC (Quality Production Cutting)** für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	948	Technische Daten	<input checked="" type="checkbox"/>
	220/230 V		
<input checked="" type="checkbox"/>	380/400 V	Dreiphasiger Netzanschluss	
	415/440 V	Three phase input	
	50/60 Hz		
	± 10%		
	85 A		
<input checked="" type="checkbox"/>	40 A	Träge Sicherung	
	40/35 A	Fuse rating (slow blow)	

Art.-Nr.	948	Technische Daten	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	16 kW	Max. installierte Leistung Max. installed power	
<input checked="" type="checkbox"/>	20,7 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power	
<input checked="" type="checkbox"/>	5 A ÷ 120 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
<input checked="" type="checkbox"/>	120 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1	
<input checked="" type="checkbox"/>	ELECTRONIC	Stufenlose Einstellung Stepless regulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	IP21S	Schutzart Protection class	
<input checked="" type="checkbox"/>	200 kg	Gewicht Weight	
<input checked="" type="checkbox"/>	463x950x931 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)	

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN