

CEBORA PLASMA AUTOMATION PROF 166-HQC



0,00 €

Artikelnummer: 948 | **Kategorien:** [Plasmaschneiden Cebora Group Produkte](#), [Produkte Plasmaschneider Handwerk](#), [Produkte-Plasma-Automatisierung](#), [Produkte-Plasma-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

PLASMA Automation PROF 166-HQC

Technische Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
 - Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung

- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung der Schneidparameter
 - Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
 - **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
 - **Water Secondary Console**, zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
- Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.



--

- **Art. 948.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 948.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 948.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 948.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 948.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

- **50 A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
 - **120 A EXP (EXtreme Piercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
- **250 A QPC (Quality Production Cutting)** für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	948	Technische Daten
	220/230 V 380/400 V 415/440 V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	85 A 40 A 40/35 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)

Art.-Nr.	948	Technische Daten
✘	16 kW	Max. installierte Leistung
✘	20,7 kVA 100%	Max. installed power
✘	5 A ÷ 120 A	Leistungsaufnahme
✘	120 A 100%	Input power
✘	ELECTRONIC	Stromeinstellbereich
✘	IP21S	Current adjustment range
✘	200 kg	Einschaltdauer (10 min, 40°C)
✘	463x950x931 mm	Gemäß Norm IEC 60974-1
		Duty Cycle (10 min.40°C)
		According to IEC 60974-1
		Stufenlose Einstellung
		Stepless regulation
		Schutzart
		Protection class
		Gewicht
		Weight
		Abmessungen (BxLxH)
		Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN