

CEBORA PLASMA AUTOMATION PROF 180-HQC



Artikelnummer: 968 | **Kategorien:** [Plasmaschneiden](#) [Cebora Group Zubehör](#), [Produkte-Plasma-Automatisierung](#) |

BESCHREIBUNG

PLASMA Automation PROF 180-HQC

Technischen Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
 - Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 455G, mit der man bis zu 55° in einem Winkel schneiden kann.

Eine einzige brenner zum Schneiden von 2D [Art. 1642] von 3D-Ausschnitt [Art. 1640] sowohl Roboter [Art. 1639] mit nur einer erneuerten Familie von Verbrauchern, die sowohl für den geraden als auch den trinkenden Schnitt geeignet sind

- Neues Manuelle Gaskonsole mit einem aus drei Einheiten bestehenden Modularsystem, von denen zwei optional sind:
 - **PGC-D:** Hauptkonsole mit 7" Touchscreen-Panel und USB-Port zum Programmieren von Schnittparametern für jede mögliche Material- und Gaskombination
 - **PGC-H2:** Schnittkonsole aus Edelstahl und Aluminium mit Wasserstoffgemischen
 - **WSC:** zum Plamaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
- **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses

--

- **Art. 968.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 968.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 968.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 968.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 968.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Technisches Datenblatt

Art.	968	<input checked="" type="checkbox"/>
	230 V	
<input checked="" type="checkbox"/>	400 V	Dreiphasiger Netzanschluss
	440 V	Three phase input
<input checked="" type="checkbox"/>	50/60 Hz	
	± 10%	
<input checked="" type="checkbox"/>	125 A	Träge Sicherung
	80 A	Fuse rating (slow blow)
	63 A	
<input checked="" type="checkbox"/>	40 kVA ± 10%	Max. Leistungsaufnahme mit CP455G Max. input power with CP455G
<input checked="" type="checkbox"/>	10 A ÷ 180 A	Schweißstrom Current adjustment range

Art.	968	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	180 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
<input checked="" type="checkbox"/>	ELECTRONIC	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
<input checked="" type="checkbox"/>	IP21S	Schutzart Protection class
<input checked="" type="checkbox"/>	380 kg	Gewicht Weight
<input checked="" type="checkbox"/>	750x1370x1310 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN