

## CEBORA PLASMA AUTOMATION PROF 420-HQC



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 960 | **Kategorien:** [Plasmaschneiden Cebora Group Produkte](#), [Produkte-Plasma-Automatisierung](#) |

### BESCHREIBUNG

#### PLASMA Automation PROF 420-HQC

#### Technische Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
  - Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung

- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung der Schneidparameter
  - Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
  - **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
- **Water Secondary Console**, zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
  - Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.

- **Art. 960.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 960.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 960.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 960.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 960.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

- **50A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
  - **120A EXP (EXtreme Piercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
- **250A QPC (Quality Production Cutting)** für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

## Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	960	Technische Daten
<input type="checkbox"/>	<b>380/400 V</b> <b>415/440 V</b> <b>50/60 Hz</b> <b>± 10%</b>	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
<input type="checkbox"/>	<b>175 A</b> <b>175/ 150 A</b>	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	<b>81 kW</b>	Max. installierte Leistung Max. installed power

**Art.-Nr.****960****Technische Daten****90 kVA 100%**

Leistungsaufnahme

Input power

**5 A ÷ 420 A**

Stromeinstellbereich

Current adjustment range

Einschaltdauer (10 min, 40°C)

**420 A 100%**

Gemäß Norm IEC 60974-1

Duty Cycle (10 min.40°C)

According to IEC 60974-1

**ELECTRONIC**

Stufenlose Einstellung

Stepless regulation

**IP21S**

Schutzart

Protection class

**721 kg**

Gewicht

Weight

**900x976x1376 mm**

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**