CEBORA PLASMA AUTOMATION PROF 420-HQC



Artikelnummer: 960 | **Kategorien:** Plasmaschneiden Cebora Group Produkte, Produkte-Plasma-Automatisierung |

BESCHREIBUNG

PLASMA Automation PROF 420-HQC

Technische Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
- Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung
- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung

der Schneidparameter

• Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren

• **HQC CONTROL PANEL,** für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses

• **Water Secondary Console,** zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole

• Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.

• **Art. 960.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle

• **Art. 960.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen

• **Art. 960.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS

• **Art. 960.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet

• **Art. 960.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

• **50A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen

• **120A EXP (*EX**treme **P**iercing)* zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen

• ***250A QPC** (**Q**uality **P**roduction **C**utting)* für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	**960**	**Technische Daten**
	380/400 V **415/440 V** **50/60 Hz** **± 10%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	175 A **175/ 150 A**	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	81 kW	Max. installierte Leistung Max. installed power
	90 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power

Art.-Nr.	960	Technische Daten
	5 A ÷ 420 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range
	420 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	ELECTRONIC	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	IP21S	Schutzart Protection class
	721 kg	Gewicht Weight
	900x976x1376 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN