PLASMA PROF 123 ACC



Artikelnummer: 956 | **Kategorien:** Produkte Plasmaschneider Handwerk, Produkte-Plasma-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die Stromquelle PLASMA PROF 123 (Art. 956) ist eine Gleichstromkonstantstromquelle zum Plasmaschneiden aller Metallwerkstoffe. Die Anlage verfügt über eine elektronische Schneidstromregelung (Chopper). Diese elektronische Regelung des Schneidstroms garantiert die maximale Konstanz der Leistungsmerkmale und der Schnittqualität unter allen Schneidbedingungen (ARC CONTROL) und zwar auch beim Austritt aus dem Werkstück, wo es zu starken Schwankungen der Potentialdifferenz zwischen Elektrode und Werkstück kommen kann. Die Stromquelle PLASMA PROF 123 verfügt über die Funktion für die Hochspannungs-/Hochfrequenz-Zündung des Pilotlichtbogens, die nach Stabilisierung des Pilotlichtbogens automatisch deaktiviert wird: Hierdurch wird die Einschaltzeit der Hochspannungs- und Hochfrequenzeinrichtung und folglich die

Störabstrahlung bei der Zündung auf ein Minimum reduziert.

Die beste Schnittqualität erhält man bei einer Materialstärke von bis zu 35 mm, doch kann man - mit geringfügigen Qualitätseinbußen - Stärken bis zu 40 mm schneiden. Trennschnitte sind bis zu 45 mm Materialstärke möglich.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang	– PLASMA PROF 123 ACC Stromquelle – Schlauchpaket CP161 – 6 m – Massekabel mit Klemme – Netzkabel
Technische Daten	– Netzanschluss 400V 50 Hz – Anzahl Phasen 3 – Leistungsaufnahme 21,0 kVA 60% 16,0 kVA 100% – Stromeinstellbereich 20 – 120A – Einschaltdauer(10min,40°C) 120A 60% 95A 100% – Schaltstufen stufenlose Regulierung – Max. Qualitätsschnitt Stahl 40mm – Max. Trennschnitt Stahl 45mm – Luftverbrauch 220l/min (5 bar) – Schutzklasse IP 21S – Nettogewicht 120kg – Abmessungen (B x T x H) 465 x 720 x 965 mm