

PLASMA PROF 255 HQC



Artikelnummer: 949 | Kategorien: [Produkte-Plasma-Automatisierung](#) |

BESCHREIBUNG

SPANNUNGSUMSCHALTBARE DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLE FÜR HOCHQUALITÄTSSCHNITTE

Technische Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
 - Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung
- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung der Schneidparameter

- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
- **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
- **Water Secondary Console**, zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
 - Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.





--

- **Art. 949.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 949.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 949.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 949.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 949.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

- **50A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
 - **120A EXP (EXtreme Piercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
- **250A QPC (Quality Production Cutting)** für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	949	Technische Daten	
	220/230 V		
	380/400 V		
	415/440 V	Dreiphasiger Netzanschluss	
	50/60 Hz	Three phase input	
	± 10%		
	175 A		
	95/90 A	Träge Sicherung	
	90/80 A	Fuse rating (slow blow)	
	46 kW	Max. installierte Leistung	
		Max. installed power	
	51 kVA 100%	Leistungsaufnahme	
		Input power	

Art.-Nr.**949****Technische Daten****5 A ÷ 250 A**

Stromeinstellbereich

Current adjustment range

Einschaltdauer (10 min, 40°C)

**250 A 100%**

Gemäß Norm IEC 60974-1

Duty Cycle (10 min.40°C)

According to IEC 60974-1

**ELECTRONIC**

Stufenlose Einstellung

Stepless regulation

**IP21S**

Schutzart

Protection class

**406 kg**

Gewicht

Weight

**685x995x1255 mm**

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN