

## PLASMA PROF 255 HQC



**Artikelnummer:** 949 | **Kategorien:** [Produkte-Plasma-Automatisierung](#) |

## BESCHREIBUNG

SPANNUNGSUMSCHALTBARE DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLE FÜR HOCHQUALITÄTSSCHNITTE

### Technische Eigenschaften

- Mikroprozessor ARM der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
  - Flexible Einstellung des Schneidstroms
  - USB-Anschluss zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung
- Manuelle synergetische Gaskonsole PGC: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung der Schneidparameter

- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
  - **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
  - **Water Secondary Console**, zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
    - Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.
- 

- **Art. 949.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 949.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 949.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 949.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 949.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

- **50A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
  - **120A EXP (EXTreme Piercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
- **250A QPC (Quality Production Cutting)** für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

## Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	949	Technische Daten	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>220/230 V</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>380/400 V</b>	Dreiphasiger Netzanschluss	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>415/440 V</b>	Three phase input	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>50/60 Hz</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>± 10%</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>175 A</b>	Träge Sicherung	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>95/90 A</b>	Fuse rating (slow blow)	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>90/80 A</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>46 kW</b>	Max. installierte Leistung Max. installed power	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>51 kVA 100%</b>	Leistungsaufnahme Input power	

<b>Art.-Nr.</b>	<b>949</b>	<b>Technische Daten</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>5 A ÷ 250 A</b>	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>250 A 100%</b>	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>ELECTRONIC</b>	Stufenlose Einstellung Stepless regulation	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>IP21S</b>	Schutzart Protection class	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>406 kg</b>	Gewicht Weight	
<input checked="" type="checkbox"/>	<b>685x995x1255 mm</b>	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)	

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**