PLASMA PROF 255 HQC



Artikelnummer: 949 | **Kategorien:** Produkte-Plasma-Automatisierung |

BESCHREIBUNG

SPANNUNGSUMSCHALTBARE DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLE FÜR HOCHQUALITÄTSSCHNITTE

Technische Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
- Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung
- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung der Schneidparameter

• Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
• **HQC CONTROL PANEL,** für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
• **Water Secondary Console,** zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
• Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.

--

• **Art. 949.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
• **Art. 949.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
• **Art. 949.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
• **Art. 949.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
• **Art. 949.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

• **50A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
• **120A EXP (*EX*treme *P*iercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
• ***250A QPC** (**Q**uality **P**roduction **C**utting)* für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	**949**	**Technische Daten**
	220/230 V **380/400 V**	
	415/440 V	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	50/60 Hz	
	± 10%	
	175 A	
	95/90 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	90/80 A	
	46 kW	Max. installierte Leistung Max. installed power
	51 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power

Art.-Nr.	949	Technische Daten
	5 A ÷ 250 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range
	250 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	ELECTRONIC	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	IP21S	Schutzart Protection class
	406 kg	Gewicht Weight
	685x995x1255 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN