PLASMA PROF 300 HQC



Artikelnummer: 969 | **Kategorien:** Produkte-Plasma-Automatisierung |

BESCHREIBUNG

SPANNUNGSUMSCHALTBARE DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLE FÜR HOCHQUALITÄTSSCHNITTE

Technischen Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
- Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 455G, mit der man bis zu 55° in einem Winkel schneiden kann.

Eine einzige brenner zum Schneiden von 2D [Art. 1642] von 3D-Ausschnitt [Art. 1640] sowohl Roboter [Art. 1639] mit nur einer erneuerten Familie von Verbrauchern, die sowohl für den

geraden als auch den trinkenden Schnitt geeignet sind
- Neues Manuelle Gaskonsole mit einem aus drei Einheiten bestehenden Modularsystem, von denen zwei optional sind:
  - **PGC-D**: Hauptkonsole mit 7" Touchscreen-Panel und USB-Port zum Programmieren von Schnittparametern für jede mögliche Material- und Gaskombination
  - **PGC-H2**: Schnittkonsole aus Edelstahl und Aluminium mit Wasserstoffgemischen
  - **WSC:** zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
- **HQC CONTROL PANEL,** für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses

--

- **Art. 969.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 969.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 969.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 969.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 969.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Technisches Datenblatt

Art.	**969**	
☒	**230 V** **400 V** **440 V** **50/60 Hz** **± 10%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
☒	**200 A** **125 A** **100 A**	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
☒	**66 kVA ± 10%**	Max. Leistungsaufnahme mit CP455G Max. input power with CP455G
☒	**10 A ÷ 300 A**	Schweißstrom Current adjustment range
☒	**300 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
☒	**ELECTRONIC**	Stufenlose Einstellung Stepless regulation

Art.	**969**	
	IP21S	Schutzart Protection class
	450 kg	Gewicht Weight
	750x1370x1310 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN