

## PLASMA SOUND PC 10051/T



**Artikelnummer:** 361; 361.01; 361.02 | **Kategorien:** [Produkte Plasmaschneider Handwerk](#), [Produkte-Plasma-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

Die dreiphasige Stromquelle PLASMA SOUND PC 10051/T für das Plasmaschneiden von Metallen ist eine Weiterentwicklung der Plasma Sound PC 6061/T: Die beste Schnittqualität erhält man bei einer Materialstärke von 30 mm, doch kann man - mit geringfügigen Qualitätseinbußen - Stärken bis zu 35 mm schneiden. Trennschnitte sind bis zu 40 mm Materialstärke möglich. Dank der hohen Einschaltdauer - ED 100% bei 85 A und empfohlener Materialstärke 20 mm; ED 60% bei 95A und

empfohlener Materialstärke 22 mm - sowie der erhöhten Schnittgeschwindigkeit ist die PLASMA SOUND PC 10051/T ideal für die automatische Produktion und die manuelle Produktion mittleren Umfangs.

- Die automatische Phasenüberwachung (beim Einschalten und während des Betriebs) verhindert die Beschädigung des Geräts bei Phasenausfall.
  - Die Betriebsart mit Pilotlichtbogen ermöglicht auch die Verarbeitung von lackierten oder beschichteten Metallen.
  - Die Gasnachströmfunktion "Post-gas" kühlt den Brenner nach dem Ausschalten des Lichtbogens, so dass die Beanspruchung der Bauteile reduziert und die Standzeit der Verbrauchsteile verlängert wird.
    - Die Vollbrückentechnologie ermöglicht niedrigere Leerlaufspannungen.
  - Die hohe elektromagnetische Verträglichkeit gemäß EN50199 erlaubt den Einsatz der Stromquelle auch in der Nähe elektronischer Geräte (wie Computer, SPS usw.).
  - Die Hochspannungs-/Hochfrequenz-Zündung des Lichtbogens garantiert die zuverlässige Zündung des Pilotlichtbogens.
- Der zentrale Brenneranschluss mit Sicherheitsschutz verhindert die versehentliche Berührung mit dem Leistungsteil.
  - Der Luftdruckminderer ist explosionsgeschützt.
- Die am Steuerpanel wählbare Funktion "Self Restart Pilot", die den Lichtbogen beim Schneiden von Gitter- und Rostwerk automatisch ab- und wieder einschaltet, erhöht die Arbeitsleistung des Bedieners.
- Automatische Spannungsumschaltung zwischen 208 / 220 / 230 V und zwischen 400 / 440 V.



optionales Räderset Art.Nr.: 1670

## **Automation mit der Plasma Sound PC 10051/T**

Die Plasmaanlage eignet sich hervorragend für die automatisierte Produktion. So steht für die Schneidanlage optionales Zubehör zur Verfügung, das die Integration auf Schneidtischen erleichtert: CNC-Interface-Kit (Art. 196) und dazu passend ein geschirmter Maschinenbrenner mit 6 oder 12 m Länge.

**Produktinformation** hier [downloaden](#).

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

### Lieferumfang

manueller Betrieb (Art.-Nr.: 361): - PLASMA SOUND PC 10051/T  
Stromquelle mit Invertertechnik

- Schlauchpaket CP161 MAR - 6 m
- Massekabel mit Klemme
- Netzkabel

automatisierter Betrieb (Art.-Nr.: 361.01 oder 361.02): -

PLASMA SOUND PC 10051/T Stromquelle mit Invertertechnik  
- Schlauchpaket geschirmt CP161 DAR - 6 m (279.01) oder 12  
m (279.02)

- Massekabel mit Klemme
- Netzkabel
- Netzanschluss 400V 50 Hz
- Anzahl Phasen 3
- Absicherung träge 32 A
- Leistungsaufnahme 16,5 kVA 50%
- 15,7 kVA 60%
- 14,0 kVA 100%
- Stromeinstellbereich 20 - 100 A
- Einschaltdauer(10min,40°C) 100A 50%
- 95A 60%
- 85A 100%

### Technische Daten

- Regelung stufenlos, elektronisch
- Max. Qualitätsschnitt Stahl(in mm) 35
- Max. Trennschnitt Stahl(in mm) 40
- Brennerlänge in m 6
- Luftverbrauch 220l/min (5,0 bar)
- Schutzklasse IP 23 S
- Nettogewicht 34 kg
- Abmessungen (B x T x H) 297 x 504 x 558 mm