PNEUMATISCHE HANDPUNKTSCHWEISSZANGE - 2,5KVA



Artikelnummer: 7911 | **Kategorien:** Pneumatische Produktionszangen |

BESCHREIBUNG

• Wartungs- und Vorbereitungsarbeiten für Industrie- und Handwerksbetriebe
• Elektronischer, integrierter Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden
• Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am SChweißpunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech
• Steuerung mit Schweißstromregelung für Schweißungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
• Unterlage zur Montage auf Arbeitstisch
• Ein Druckwächter in der Zange steuert den Zeitgeber, sobald der korrekte arbeitsdruck zwischen den Elektroden gegeben ist
• Zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes
• Transformator in Isolationsklasse F, getestet mit 4000 Volt Wechselstrom
• Arme 7401/7402/7403/7404/7405/7406/7407
• auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsationen (Version P)

TECHNISCHE DATEN

	Art. 7911
Synchron- Timer mit SCR	X
Zeiteinstellungszyklen	2 - 65

Einstellbereich 40 - 100%	-
Kühlung	Luft
Versorgungsspannung V 50 Hz	400
Nennleistung bei 50% kVA	2,5
Maximale Schweissleistung kVA	18
Kurzschlussstromleistung kA/Armlänge in mm	8.2/125 mm
Thermischer Strom 100%	660 A
Sekundärspannung (in V)	2,7
Isolationsklasse	F
Kabel Abschnitt L<15 m (in mm^2)	2,5
Sicherung	16 A träge
Standardarmlänge (in mm)	125
Maximale Elektrodenkraft daN/Armlänge mm	120 / 125
Maximale Elektrodenkraft daN/Armlänge mm	38 / 500
Armabstand (in mm)	94
Elektrodenhub min / max	35 / 90
Wasserkühlung in l/min	-
Maximaler Wasserdruck (in bar)	-
Lärmpegel (in dB(A))	<70
Vibrationen (in m/s^2)	<2,5
Schweisszyklus	11
Schweißstrom (kA)	4,1
Schweißzeit (per)	4
Nettogewicht mit Armlänge 125mm (in kg)	12,8
Nettogewicht mit Armlänge 150mm (in kg)	-
Nettogewicht mir Armlänge 500mm (in kg)	14,8

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN