CEBORA POWER ROD 200 M - CELL



Artikelnummer: 520 | **Kategorien:** MMA Cebora Group Produkte, Produkte MMA Handwerk, Produkte-MMA-Industrie |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung

Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung (ohne Brenner und Schweißkabel)

Technische Eigenschaften:

- Geeignet zum Verschweißen aller rutilen Elektroden und basisch umhüllten Elektroden AWS 7018, ausgenommen Zelluloseelektroden.
- Die Stromquelle ist außerdem mit einer thermostatischen Schutzeinrichtung versehen.
- Zum Verschweißen von Elektroden bis zu einem Durchmesser von 4,0 mm

- In Verbindung mit dem WIG-Brenner Cebora T150
- Für den Betrieb an Generatoraggregaten (min. 10 kVA) geeignet.

Technische Daten:

Art.-Nr.	520	Technische Daten
	230 V 50/60 Hz **+ 15% / -20%**	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	6,5 kVA 20% **4,0 kVA 60%** **3,5 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	10 ÷ 200 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range
	190 A 20% **130 A 60%** **110 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Ø 1,5 ÷ 4,0	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
	IP23S	Schutzart Protection class
	9,6 kg	Gewicht Weight
	172x420x340 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN