CEBORA POWER ROD 250 T-CELL



Artikelnummer: 514 | **Kategorien:** MMA Cebora Group Produkte, Produkte MMA Handwerk, Produkte-MMA-Industrie |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung

Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung (ohne Brenner und Schweißkabel)

Beschreibung des Produkts:

- Intuitive und einfache Steuertafel
- Die Funktionen „Hot Start“ und „Arc Force“ garantieren die anspruchsvolle Kontrolle der Kurzschlussbedingung und folglich des Tropfenübergangs – dem für die Güte der Schweißung wichtigsten Faktor.

- Geeignet für Zelluloseelektroden
- Die Maschinensoftware ist in einem Blitzspeicher abgelegt und kann daher aktualisiert werden.
- Sie verfügt über eine Buchse für den Anschluss des Stromfernreglers und ein digitales Amperemeter für die Anzeige des Schweißstroms.
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten geeignet.

Technische Daten:

Art.-Nr.	**514**	**Technische Daten**
	400 V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	10 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	9,2 kVA 30% **7,3 kVA 60%** **6,5 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	10 ÷ 250 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range
	250 A 30% **210 A 60%** **190 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Ø 1,5 ÷ 4,0	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
	IP23S	Schutzart Protection class
	15,7 kg	Gewicht Weight
	207x437x411 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN