

CEBORA POWER ROD 250 T-CELL



0,00 €

Artikelnummer: 514 | **Kategorien:** [MMA Cebora Group Produkte](#), [Produkte MMA Handwerk](#), [Produkte-MMA-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung

**Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung
(ohne Brenner und Schweißkabel)**

Beschreibung des Produkts:

- Intuitive und einfache Steuertafel
- Die Funktionen „Hot Start“ und „Arc Force“ garantieren die anspruchsvolle Kontrolle der Kurzschlussbedingung und folglich des Tropfenübergangs – dem für die Güte der Schweißung

wichtigsten Faktor.

- Geeignet für Zelloseelektroden
- Die Maschinensoftware ist in einem Blitzspeicher abgelegt und kann daher aktualisiert werden.
 - Sie verfügt über eine Buchse für den Anschluss des Stromfernreglers und ein digitales Amperemeter für die Anzeige des Schweißstroms.
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten geeignet.

Technische Daten:

Art.-Nr.	514	Technische Daten	
<input type="checkbox"/>	400 V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	10 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)	
<input type="checkbox"/>	9,2 kVA 30% 7,3 kVA 60% 6,5 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power	
<input type="checkbox"/>	10 ÷ 250 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
<input type="checkbox"/>	250 A 30% 210 A 60% 190 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1	
<input type="checkbox"/>	Ø 1,5 ÷ 4,0	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used	
<input type="checkbox"/>	IP23S	Schutzart Protection class	
<input type="checkbox"/>	15,7 kg	Gewicht Weight	
<input type="checkbox"/>	207x437x411 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)	

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN