CEBORA POWER ROD 380 T-CELL



Artikelnummer: 519 | **Kategorien:** MMA Cebora Group Produkte, Produkte MMA Handwerk, Produkte-MMA-Industrie |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung

Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung (ohne Brenner und Schweißkabel)

Technische Eigenschaften:

- Intuitive und einfache Steuertafel
- Die Funktionen „Hot Start“ und „Arc Force“ garantieren die anspruchsvolle Kontrolle der Kurzschlussbedingung und folglich des Tropfenübergangs – dem für die Güte der Schweißung wichtigsten Faktor.

- Geeignet für Zelluloseelektroden
- Die Maschinensoftware ist in einem Blitzspeicher abgelegt und kann daher aktualisiert werden.
- Sie verfügt über eine Buchse für den Anschluss des Stromfernreglers und ein digitales Amperemeter für die Anzeige des Schweißstroms.
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten geeignet.

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	519	Technische Daten
	400 V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	16,6 kVA 30% **10,0 kVA 60%** **8,0 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	10 ÷ 380 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range
	380 A 30% **270 A 60%** **230 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Ø 1,5 ÷ 6,0	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
	IP23S	Schutzart Protection class
	26,3 kg	Gewicht Weight
	297x463x588 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN