

CEBORA POWER ROD 380 T-CELL



0,00 €

Artikelnummer: 519 | **Kategorien:** [MMA Cebora Group Produkte](#), [Produkte MMA Handwerk](#), [Produkte-MMA-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung

**Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung
(ohne Brenner und Schweißkabel)**

Technische Eigenschaften:

- Intuitive und einfache Steuertafel
- Die Funktionen „Hot Start“ und „Arc Force“ garantieren die anspruchsvolle Kontrolle der Kurzschlussbedingung und folglich des Tropfenübergangs – dem für die Güte der Schweißung

wichtigsten Faktor.

- Geeignet für Zelloseelektroden
- Die Maschinensoftware ist in einem Blitzspeicher abgelegt und kann daher aktualisiert werden.
 - Sie verfügt über eine Buchse für den Anschluss des Stromfernreglers und ein digitales Amperemeter für die Anzeige des Schweißstroms.
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten geeignet.

Technisches Datenblatt:

| Art.-Nr. | 519 | Technische Daten |
|--------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> | 400 V 50/60 Hz ± 10% | Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input |
| <input type="checkbox"/> | 16 A | Träge Sicherung Fuse rating (slow blow) |
| <input type="checkbox"/> | 16,6 kVA 30% 10,0 kVA 60% 8,0 kVA 100% | Leistungsaufnahme Input power |
| <input type="checkbox"/> | 10 ÷ 380 A | Stromeinstellbereich Current adjustment range |
| <input type="checkbox"/> | 380 A 30% 270 A 60% 230 A 100% | Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1 |
| <input type="checkbox"/> | Ø 1,5 ÷ 6,0 | Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used |
| <input type="checkbox"/> | IP23S | Schutzart Protection class |
| <input type="checkbox"/> | 26,3 kg | Gewicht Weight |
| <input type="checkbox"/> | 297x463x588 mm | Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH) |

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN