

PUNKTSCHWEISSMASCHINE IN LINEARAUSFÜHRUNG 35 - 50 KVA



0,00 €

Artikelnummer: 4625N; 4626N; 4629N; 4630N | **Kategorien:** [Punkt- und Buckelschweissgeräte](#), [Punkt- und Buckelschweissgeräte](#), [Ständermaschinen](#) |

BESCHREIBUNG

- Elektrodenhalter aus Chromkupfer für Langzeitproduktio, vertikal oder schräg montierbar

- Epoxydharzvergossener, wassergekühlter Transformator
- Elektrodenarme, Elektrodenhalter und Elektroden wassergekühlt
 - Microprozessor - Steuerung TE 90
- Zweistufiges, elektrisches Fußpedal zum Aufsetzen/Schweißen
- Vorrichtung für zweites elektrisches, zweistufiges Fußpedal zum direkten Abruf des 2. Schweißprogramms (nützlich bei verschiedenen Schweißungen auf demselben Werkstück)
 - Pneumatik - Zylinder, Doppeleffekt, ohne Schmierung, daher kein Ölnebel
 - Druckregler mit Manometer in schlaggeschützter Lage eingebaut.

Artikel 4625N, 4626N

- Arme, Abstand 280 mm, Einstellung Länge 400 mm
- Zylinderwände und Kolben verchromt für hohe Belastung und für Langzeitproduktion
 - Zylinder mit Doppelhub mit Handsteuerung

Artikel 4629N, 4630N

- Arme, Abstand von 170 bis 500 mm, Einstellung Länge 500 mm

TECHNISCHE DATEN

	Art. 4625N	Art. 4626N	Art. 4629N	Art. 4630N
Nennleistung bei 50% kVA	35	50	35	50
Maximale Schweißleistung kVA	67	84	64	84
Kurzschlussstromleistung kA	15,5	17	14,5	17
Max. Schweißstrom auf Aluminium (kA)	14,1	15,4	13,2	15,4
Max. Schweißstrom auf Stahl (kA)	12,4	13,6	11,6	13,6
Wärmestrom 100% (in A)	4500	5700	4500	5700
Sekundär - Leerlaufspannung (in V)	5,4 - 4	6,1	5,4 - 4	6,1
Versorgungsspannung bei 50 Hz (in A)	400	400	400	400
Kabel Abschnitt L= 30 m (in mm ²)	16	35	16	35
Netzsicherung, träge (in A)	63	100	63	100
Isolationsklasse	F	F	F	F
Elektrodenausladung (in mm)	400	400	500	500
Maximaler Elektrodendruck daN (6 bar)	300	300	300	300
Elektrodenhub (mm)	5 - 80	5 - 80	5 - 80	5 - 80
Doppelhub (mm)	60	60	60	60
Minimaler Armabstand (in mm)	280	280	175	175

Maximaler Armabstand (in mm)	280	280	500	500
Durchmesser Arm (in mm)	50	50	50	50
Durchmesser Elektrodenhalter (in mm)	25	25	25	25
Durchmesser Standard Konus Elektrode (in mm)	14,8	14,8	14,8	14,8
Druckluftverbrauch (in bar)	6,5	6,5	6,5	6,5
Verbrauch für 1000 Schweißpunkte (6 bar)	1,7	1,7	1,7	1,7
Arbeitshub 20 mm (in Nm ³)				
Verbrauch für 1000 Schweißpunkte (6 bar) Max. Hub (in Nm ³)	5,4	5,4	5,4	5,4
Luftversorgungsschlauch (in mm)	8	8	8	8
Wasserkühlung (in l/min)	4	4	4	4
Lärmpegel (dB(A))	<70	<70	<70	<70
Arbeitshub (in mm)	20	20	20	20
Schweißzyklus	17	23	20	24
Schweißstrom (in kA)	11,6	12,7	10,9	12,4
Arbeitsleistung in Schweißvorgängen/min	15	15	15	15
Nettogewicht (ca.) (in kg)	210	215	215	220

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN