

PUNKTSCHWEISSMASCHINE IN SCHWINGHEBELAUSFÜHRUNG 35 - 50 KVA



0,00 €

Artikelnummer: 4620N; 4621N; 4622N; 4623N; 4627N; 4628N | **Kategorien:** [Punkt- und Buckelschweissgeräte](#), [Punkt- und Buckelschweissgeräte](#), [Ständermaschinen](#) |

BESCHREIBUNG

- Elektrodenhalter aus Chromkupfer für Langzeitproduktion, vertikal oder schräg montierbar
 - Epoxydharzvergossener, wassergekühlter Transformator
- Elektrodenarme, Elektrodenhalter und Elektroden wassergekühlt

- Microprozessor - Steuerung TE 90
- Zweistufiges, elektrisches Fußpedal zum Aufsetzen/Schweißen
- Vorrichtung für zweites elektrisches, zweistufiges Fußpedal zum direkten Abruf des 2. Schweißprogramms (nützlich bei verschiedenen Schweißungen auf demselben Werkstück)
- Pneumatik - Zylinder mit Doppelhub, ohne Schmierung, daher kein Ölnebel
- Druckregler mit Manometer in schlaggeschützter Lage eingebaut.

Artikel 4620N, 4621N, 4622N, 4623N

- Arme, Abstand 280 mm, Einstellung Länge 320 mm
- Einstellbarer Elektrodenhub für schnellen Arbeitsakt

Artikel 4627N, 4628N

- Arme, Abstand von 195 bis 500 mm, Einstellung Länge 500 mm

TECHNISCHE DATEN

	Art. 4620N	Art. 4621N	Art. 4622N	Art. 4623N	Art. 4627N	Art. 4628N
Nennleistung bei 50% kVA	35	35	50	50	35	50
Maximale Schweißleistung kVA	75	62	104	82	68	87
Kurzschlussstromleistung kA	17,5	14	21	16,5	15,5	17,5
Max. Schweißstrom auf Aluminium (kA)	15,9	12,7	19,1	15	14,1	15,9
Max. Schweißstrom auf Stahl (kA)	14	11,2	16,8	13,2	12,4	14
Wärmestrom 100% (in A)	4500	4500	5700	5700	4500	5700
Sekundär - Leerlaufspannung (in V)	5,4 - 4	5,4 - 4	6,1	6,1	5,4 - 4	6,1
Versorgungsspannung bei 50 Hz (in V)	400	400	400	400	400	400
Kabel Abschnitt L= 30 m (in mm ²)	16	16	35	35	16	35
Netzsicherung, träge (in A)	63	63	100	100	63	100
Isolationsklasse	F	F	F	F	F	F
Minimale Elektrodenausladung (in mm)	280	480	280	480	500	500
Maximale Elektrodendruck daN (6 bar)	425	260	425	260	260	260
Elektrodenhub (mm)	5 - 50	5 - 75	5 - 50	5 - 75	5 - 75	5 - 75
Maximale Elektrodenausladung (in mm)	600	800	600	800	-	-
Maximale Elektrodendruck daN (6 bar)	210	160	210	160	-	-
Elektrodenhub (mm)	5 - 95	5 - 120	5 - 95	5 - 120	-	-
Minimaler Armabstand (in mm)	280	280	280	280	195	195
Maximaler Armabstand (in mm)	280	280	280	280	500	500

Durchmesser Arm (in mm)	50	50	50	50	50	50
Durchmesser Elektrodenhalter (in mm)	25	25	25	25	25	25
Durchmesser Standard Konus Elektrode (in mm)	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8
Druckluftverbrauch (in bar)	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Verbrauch für 1000 Schweißpunkte (6 bar) Hub 20 mm (in Nm ³)	4,8	4,5	4,8	4,5	4,5	4,5
Verbrauch für 1000 Schweißpunkte (6 bar) Max. Hub (in Nm ³)	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Luftversorgungsschlauch (in mm)	8	8	8	8	8	8
Wasserkühlung (in l/min)	4	4	4	4	4	4
Lärmpegel (dB(A))	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Arbeitshub (in mm)	20	20	20	20	20	20
Schweißzyklus	14	21	15	24	17	22
Schweißstrom (in kA)	13,1	10,5	16	12,4	11,6	13,1
Arbeitsleistung in Schweißvorgängen/min	15	15	15	15	15	15
Nettogewicht (ca.) (in kg)	200	205	210	215	210	215

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN