PUNKTSCHWEISSMASCHINE IN TISCHAUSFÜHRUNG 16 - 25 KVA



Artikelnummer: 2101D; 2102N; 2103D | **Kategorien:** Produkte-tischmaschinen, Tischmaschinen, Tischmaschinen Handwerk |

BESCHREIBUNG

- Microprozessor Schweiß-Steuerung TE 550 mit direkter Ablese des Schweißstroms und Konstantstrom (nicht auf Art. 2102N TE 101).
- Pneumatikzylinder mit Chromstahlwandung für Langzeitproduktionsschweißungen, mit einstellbarer Verdrehsicherung.
- Schmierungsfreie Pneumatik-Bestandteile. Vermeidet Ölnebel.
- Druckregler, Trennschalter Druckluftanschluß
- Regulierventile für Schließ- und Öffnungsgeschwindigkeit der Elektroden, Stoßdämpfer für den Luftaustritt.
- Zweistufiger, elektrischer Fußschalter: Aufsetzen - Schweißen
- Transformator, Platten, Elektrodenhalter und Elektroden wassergekühlt; Wicklung in Epoxydharz.
- Synchrone Schweißzeitregulierung mittels wassergekühlten und isolierten Leistungsteilen mit

Thermoschutzschalter.

- Zweihandauslösung mit Timer für max. Betriebssicherheit und Schlüsselschalter für alle Typen (nicht 2102N). Zweihandauslösung ist Standard nur auf Buckelschweißmaschinen, Option auf Punktschweißmaschinen.

TECHNISCHE DATEN

	Art. 2101D	Art. 2102N	Art. 2103D
Steuerungseinheit	TE 550	TE 101	TE 550
Nennleistung bei 50% kVA	16	20	25
Maximale Schweißleistung kVA	47	62	84
Kurzschlussstromleistung kA	16,5	19	22
Max. Schweißstrom auf Aluminium (kA)	15	17,4	20
Max. Schweißstrom auf Stahl (kA)	13,2	15,2	17,6
Wärmestrom 100% (in A)	3300	3500	3800
Sekundär - Leerlaufspannung (in V)	1,7 - 3,4	4	4,6
Versorgungsspannung bei 50 Hz (in A)	400	400	400
Kabel Abschnitt L= 30 m (mm^2)	10	16	16
Netzsicherung, träge (in A)	32	40	50
Armabstand (mm)	118	118	118
Tiefe L (mm)	160	160	160
Maximaler Elektrodendruck daN (6 bar)	187	187	187
Maximaler Arbeitshub (mm)	50	50	50
Druckluftversorgung (bar)	6,5	6,5	6,5
Luftverbrauch 1000 Punkte (6 bar) Hub 20 mm (Nm^3)	1,5	1,5	1,5
Luftverbrauch 1000 Punkte (6 bar) Maximaler Hub (Nm^3)	2,2	2,2	2,2
Druckluftversorgungsschlauch (mm)	8	8	8
Wasserkühlung (in l/min)	2,3	2,7	3
Lärmpegel (dB(A)	68	69	71
Arbeitshub (in mm)	20	20	20
Schweißzyklus	11	7	6
Schweißstrom (kA)	13	14	16,5
Arbeitsleistung in Schweißvorgängen/min	15	15	15
Nettogewicht (ca.) (in kg)	76	81	86

Produktinformation hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN