SOUND MIG 5240/TS SPEED STAR



Artikelnummer: 317 | **Kategorien:** Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

SOUND MIG 5240/TS Speed Star (Art. 317) ist eine kompakte, dreiphasige Inverter-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubkoffer (MIG/MAG, MMA, WIG DC mit Kontaktzündung - “LIFT” System von Cebora) mit Synergieregelung, die es erlaubt, die Schweißparameter über lediglich eine Variable zu kontrollieren, alle anderen sind von Cebora voreingestellt und von dieser abhängig.

Es ist eine innovative Stromquelle, gekennzeichnet durch spezifische Funktionen und Merkmale, die sie besonders wettbewerbsfähig und geeignet für alle Anwendungen macht, welche eine hohe Produktivität erfordern, wie beispielsweise größere Metallarbeiten, Baukonstruktionen, Schiffsbau etc.

Die Stromquelle, die eine exzellente Lichtbogenzündung gewährleistet, ist ebenfalls gekennzeichnet durch:

1) HD (hohe Abschmelzleistung) Synergieprogramme: Diese erlauben es, die Drahtvorschubgeschwindigkeit (A) um bis zu 30% zu erhöhen, ohne dass die Spannung (Volt) geändert wird. Somit erhöht sich der aufgeschweißte Zusatzwerkstoff, wodurch der Schweißprozess wirtschaftlicher und wettbewerbsfähiger wird.

2) ROOT, ein spezielles Wurzelnahtschweißprogramm, zum Wurzelschweißen an verschiedenen Bauteilen mit sehr großer Spaltüberbrückung. Programm zum Faltnahtschweißen einsetzbar.

3) Möglichkeit mit großem Drahtüberstand zu arbeiten dank einer Optimierung der Steuerung und der Stabilität des Lichtbogens, wenn der Bediener in einer bestimmten Stellung schweißen muss (wie beispielsweise die V-Form).

Das neue Bedienpanel Sound Digibox MIG P4, mit OLED Technologie, verfügt über ein breites Display, das dem Bediener problemlos das Auswählen und Einstellen der verschiedenen Betriebsarten/Wahlmöglichkeiten der Stromquelle ermöglicht. Es ermöglicht ebenso die deutliche Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewähltes Verfahren, Typ und Durchmesser des verwendeten Drahtes, Schutzgases etc.). Die Möglichkeit, die Einstellung und die Steuerung einer Vielzahl von Stromquellenparametern und Funktionen abzurufen, ermöglicht dem Bediener den Gebrauch der Maschine im ausgewählten Schweißprozess zu optimieren.

Die Software der synergetischen Programme können in der Stromquelle entweder mit einem RS232 oder einer USB-Schnittstelle aktualisiert werden.

Die Stromquelle ist mit einem 4-Rolldrahtvorschub aus Aluminium ausgerüstet, eine Wasserkühleinheit GRV12 und die Doppellevelfunktion sind ebenfalls lieferbar. Die Stromquelle kann auch mit einem wassergekühlten Cebora Push-Pull-Brenner Art. 2008 (6m) - 2008.10 (10m), mit Hilfe des Schnittstellen-Kits Art. 106, ausgestattet werden. Die hohe Effizienz der Belüftung der Baugruppen ermöglicht es, Leistungsgrade im konstanten Bereich zu erreichen, die nur leicht unter jenen liegen, die bei maximaler

Stromstärke zur Verfügung stehen (440A bei 100% geg. 500A bei 40%).

Konform mit Norm EN 61000-3-12.

Produktinformation hier downloaden.

Bedienungsanleitung hier downloaden.

Explosionszeichnung hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang	– Sound MIG 5240/TS Speed Star – Steuerpanel – Drahtvorschubkoffer mit 4-Rollenantriebseinheit (Ø 40mm) in Aluminium – Fahrwagen zum Transport von Stromquelle und Massekabel (3,5m – 35mm²)
Technische Daten	– Netzanschluss 400V 50/60 Hz – Anzahl Phasen 3 – Absicherung 40 A träge – Leistungsaufnahme 26,0 kVA 40% 22,0 kVA 60% 20,5 kVA 100% – Min. – Max. Einstellbereich 10A-520A – Stufenlose Regulierung Electronic – Einschaltdauer (10min,40°C) 500A 40% 470A 60% 440A 100% – Drahtdurchmesser 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6 – Schutzklasse IP 23 S – Nettogewicht 118 kg – Abmessungen (B x T x H) 588 x 1087x 1396 mm