STEUERUNG TE 300



Artikelnummer: TEC-TE300 | **Kategorien:** Produkte-Steuerungen, Steuerungen |

BESCHREIBUNG

TE 300 ist eine Mikroprozessor - Schweiß - Steuerung für Widerstandsschweißmaschinen. Diese Steuerung enthält spezielle Funktionen, für die Schweißung mit Produktionsschweißzangen mit integrierter Steuerung, wie die Doppelhub - Kontrolle, und eine Funktion zur Überprüfung der Wirksamkeit der Sicherheitseinrichtungen, die letztendlich am Haltegriff der Maschine installiert werden kann.

Es können 2 verschiedene Schweiß - Programme extern abgerufen werden.Jedes Programm besteht aus 11 programmierbaren Parametern, die den Arbeitszyklus beschreiben. Außer dem einfachen 4 - Zeiten - Zyklus ermöglicht die Steuerung die Schweißung mit Vorschweißstrom, Nachschweißstrom, Slope und Pulse. Eine weitere Funktion dieser Steuereung ist die Kompensation des Minimalstroms.

HAUPTMERKMALE

- einfache Programmierung mit 5 Tasten
- Synchronsteuerung mit kontrollierten Dioden, phasengesteuerte Stromregelung
- Speicherung von 2 Schweißprogrammen die extern abrufbar und wählbar sind
- 11 programmierbaren Parametern für jedes Programm
- Funktionen Stromanstieg, Stromabfall, Pulse
- Einzelzyklus und Automatik
- Automatischer Doppelhub
- Kompensation des Sekundärstroms zur Schweißung von verschmutzten Blechen und Drähten
- Funktion SCHWEISSEN/NICHT SCHWEISSEN
- Einstellung der Verzögerung beim ersten Einschalten, um den optimalen Ausgleich des Aufnahmevermögens der Hauptstromleitung zu erhalten
- Betrieb von 2 Magnetventilen 24 Vdc 7,2 W max. mit selbstgeschütztem Ausgang
- Automatische Einstellung der Netzfrequenz 50/60 Hz

PROGRAMMIERBARE PARAMETER

Parameter	Bereich
Druck I	00 - 99 Zyklen
Druck	01 - 99 Zyklen
Schweißzeit	00 - 60 Zyklen
Schweißstrom	01 - 99 %
Kühlerzeit	00 - 50 Zyklen
Neigung	00 - 29 Zyklen
Schweißzeit 1	01 - 60 Zyklen
Strom 1	01 - 99 %
Schub N.	01 - 09
Haltezeit	01 - 99 Zyklen
Ruhezeit	00 - 99 Zyklen

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN