

SYNSTAR 200 T



0,00 €

Artikelnummer: 323 | **Kategorien:** [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

Die neue **SYNSTAR 200 T** ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora. Die Stromquelle verfügt über **28**

Synergiekurven für Massivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden. **Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art.238)** ist es möglich, spezielle Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren. **Damit hat die SYNSTAR 200 T mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar.**

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion usw.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen.

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 PushPull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm. **Konform mit EN 61000-3-12 Standard.**

Technische Daten:

Art.-Nr.

323

Technische Daten



400 V 50/60 Hz
+15% / -20%

Dreiphasiger Netzanschluss
Three phase input



10 A

Träge Sicherung
Fuse rating (slow blow)



6,2 kVA 20%
4,4 kVA 60%
3,2 kVA 100%

Leistungsaufnahme
Input power



20 ÷ 200 A

Min. - Max. Schweißstrom
Min.-max. current that can be obtained
in welding



200 A 20%
160 A 60%
120 A 100%

Einschaltdauer (10 min, 40°C)
Gemäß Norm IEC 60974-1
Duty Cycle (10 min.40°C)
According to IEC 60974-1



Electronic

Stufenlose Einstellung
Stepless regulation

Art.-Nr.

323

Technische Daten



0,6/0,8/0,9/1,0 Fe
0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al
0,8/0,9/1,0 rostfreier Stahl - CuSi3%
0,9 FülldrahtFe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl

Synergiekurven inklusive
Standard supplied synergic programs
Optionale gepulste Synergiekurven (Art.
238)
Optional pulsed synergic programs (art.
238)



Ø 300 mm/15 kg

Max. Größe der Drahtspule
Max. wire spool size



IP23S

Schutzart
Protection class



45 kg

Gewicht
Weight



480x830x825 mm

Abmessungen (BxLxH)
Dimensions (WxLxH)

Produktinformationen hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang

- Stromquelle mit Massekabel 3m Länge 25mm² mit Masseklemme

- Druckminderer

- MIG-MAG-Schweißbrenner "Cebora" 280A 3,5m

Optionales Zubehör

- MIG-MAG-Schweißbrenner WK15 in 3m oder 4m Länge

- MIG-MAG-Schweißbrenner WK25 in 3m oder 4m Länge

- Push-Pull-Brenner gasgekühlt 4m Art. Nr 2003

- Upgrade Puls-Lichtbogen