SYNSTAR 200 T



Artikelnummer: 323 | **Kategorien:** Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die neue **SYNSTAR 200 T** ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora. Die Stromquelle verfügt über **28 Synergiekurven** für Massivdraht Ø 0,6 / 0.8 / 0,9 / 1,0 mm sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der

Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden. **Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art.238)** ist es möglich, spezielle Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren. **Damit hat die SYNSTAR 200 T mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar.**

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion usw.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen.

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 PushPull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm. **Konform mit EN 61000-3-12 Standard.**

Technische Daten:

Art.-Nr.	323	Technische Daten
	400 V 50/60 Hz **+15% / -20%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	10 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	6,2 kVA 20% **4,4 kVA 60%** **3,2 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	20 ÷ 200 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	200 A 20% **160 A 60%** **120 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation

Art.-Nr.	323	Technische Daten
		Synergiekurven inklusive
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe	Standard supplied synergic programs
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al	Optionale gepulste Synergiekurven (Art.
	0,8/0,9/1,0 rostfreier Stahl - CuSi3%	238)
	0,9 FülldrahtFe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl	Optional pulsed synergic programs (art.
		238)
	Ø 300 mm/15 kg	Max. Größe der Drahtspule
		Max. wire spool size
	IP23S	Schutzart
		Protection class
	45 kg	Gewicht
		Weight
	480x830x825 mm	Abmessungen (BxLxH)
		Dimensions (WxLxH)

Produktinformationen hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang	– Stromquelle mit Massekabel 3m Länge 25mm² mit Masseklemme – Druckminderer
Optionales Zubehör	– MIG-MAG-Schweißbrenner "Cebora" 280A 3,5m – MIG-MAG-Schweißbrenner WK15 in 3m oder 4m Länge – MIG-MAG-Schweißbrenner WK25 in 3m oder 4m Länge – Push-Pull-Brenner gasgekühlt 4m Art. Nr 2003 – Upgrade Puls-Lichtbogen