

## SYNSTAR 250 M



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 358 | **Kategorien:** [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

**KOMPAKTE EINPHASIGE MIG/MAG-SCHWEISSSTROMQUELLE MIT INVERTERTECHNIK**



230 V 50/60 Hz +15%/-20%

### Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 25 mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme
- 43 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm und für Fülldraht Ø 0,9 mm. Der

Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

- **Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion [Art. 238]** können spezielle gepulste Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 80 Schweißprogramme
- **Upgrade für Zweiwertschaltung [Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- Das LCD-Panel ist eine sehr nützliche Benutzeroberfläche, auf der in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt werden.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora (in diesem Fall wird die Stromabgabe der Stromquelle automatisch auf 200 A begrenzt).
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

## Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	358	Technische Daten
<input type="checkbox"/>	<b>230 V 50/60 Hz</b> <b>+15% / -20%</b>	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
<input type="checkbox"/>	<b>25 A</b>	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	<b>8,6 kVA 20%</b> <b>6,2 kVA 60%</b> <b>5,4 kVA 100%</b>	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	<b>20 ÷ 250 A</b>	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
<input type="checkbox"/>	<b>250 A 20%</b> <b>200 A 60%</b> <b>180 A 100%</b>	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
<input type="checkbox"/>	<b>Electronic</b>	Stufenlose Einstellung Stepless regulation

**Art.-Nr.**

**358**

**Technische Daten**

**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe**

**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al**

**0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl**

**0,8/0,9/1,0 CuSi3%**

**0,9 Fülldraht**

**Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl**

Synergiekurven inklusive  
Standard supplied synergic programs

Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238/813)

Optional pulsed synergic programs (art. 238/813)

**Ø 300 mm/15 kg**

Max. Größe der Drahtspule

Max. wire spool size

**IP23S**

Schutzart

Protection class

**45 kg**

Gewicht

Weight

**480x830x825 mm**

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**