CEBORA SYNSTAR 270 T



Artikelnummer: 324 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige synergetische Inverterstromquelle (400 V 50/60Hz +15%/-20%) zum MIG/MAG-Schweißen

Technische Eigenschaften

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 35 mm^2) mit Masseklemme
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Mehr als 30 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm
- ***Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion*** **[Art. 238]** können spezielle gepulste Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 60

Schweißprogramme

- ***Upgrade für Zweiwertschaltung*** **[Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- LCD-Panel, das in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit anzeigt.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora.
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	**324**	**Technische Daten**
☒	**400 V 50/60 Hz** **+15% / -20%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
☒	**16 A**	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
☒	**9,0 kVA 20%** **8,3 kVA 40%** **6,3 kVA 60%** **4,9 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
☒	**20 ÷ 270 A**	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
☒	**270 A 20%** **250 A 40%** **220 A 60%** **180 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
☒	**Electronic**	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
☒	**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl** **0,8/0,9/1,0 CuSi3%** **Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl**	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238) Optional pulsed synergic programs (art. 238)

Art.-Nr.	324	Technische Daten
	Ø 300 mm/15 kg	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	IP23S	Schutzart Protection class
	50 kg	Gewicht Weight
	480x830x825 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN