

CEBORA SYNSTAR 270 T SRS EDITION



0,00 €

Artikelnummer: 564 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit Invertertechnik zum MIG/MAG-Schweißen, zum WIG-Gleichstromschweißen mit dem Berührungszündungssystem „Cebora Lift“ und zum Elektroden-Hand-Schweißen, einschließlich des speziellen Schweißprozesses SRS von Cebora.

Technische Eigenschaften

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 35 mm²) mit Masseklemme
 - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat

- Mehr als 30 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm
- **Inklusive der Funktion Zweiertschaltung (Schweißprozess MIG Short), Impuls- und Doppelimpulsbetrieb**
- **Serienmäßig mit Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle*);
 - **Upgrade zum WIG-Impulsschweißen [Art. 234]**
 - **Inklusive Staubschutzfilter** zum Schutz des Geräts gegen Eisenstaub
- Die Stromquelle verfügt über zahlreiche Funktionen, die am LCD-**Touch-Display eingestellt werden können**, wie beispielsweise:
 - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge, Softstart, Gasnachströmzeit, Gasvorströmzeit usw.
 - Wahl der Schweißprozesse SHORT und IMPULS
 - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen
 - Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
- Zweiter Gasanschluss und zusätzliches Magnetventil für die Verwendung der Stromquelle zum WIG-Schweißen
 - „Euro“-Zentralanschluss für MIG/MAG-Brenner und spezieller Anschluss für WIG-Brenner
 - Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technische Daten:


Art.	564	Technische Daten	
	MIG - TIG	MMA	
<input type="checkbox"/>	400 V 50/60 Hz		Dreiphasiger Netzanschluss
	+15% / -20%		
<input type="checkbox"/>	16 A		Träge Sicherung
	9,3 kVA 20%	9,5 kVA 20%	
<input type="checkbox"/>	6,9 kVA 60%	7,3 kVA 60%	Leistungsaufnahme
	5,3 kVA 100%	5,4 kVA 100%	
<input type="checkbox"/>	10 ÷ 270 A	10 ÷ 250 A	Min. - Max. Schweißstrom
	270 A 20%	250 A 20%	
<input type="checkbox"/>	220 A 60%	200 A 60%	Einschaltdauer (10 min, 40°C)
	180 A 100%	160 A 100%	Gemäß Norm IEC 60974-1
<input type="checkbox"/>	Electronic		Stufenlose Einstellung

Art. 564

Technische Daten



0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe

 0,8/0,9/1,0/1,2 Al

0,8/0,9/1,0/1,2 Inox

0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3%

Synergiekurven inklusive

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN