CEBORA SYNSTAR 270 T SRS EDITION



Artikelnummer: 564 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit Invertertechnik zum MIG/MAG-Schweißen, zum WIG-Gleichstromschweißen mit dem Berührungszündungssystem „Cebora Lift“ und zum Elektroden-Hand-Schweißen, einschließlich des speziellen Schweißprozesses SRS von Cebora.

Technische Eigenschaften

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 35 mm^2) mit Masseklemme
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Mehr als 30 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm

- ***Inklusive der Funktion Zweiwertschaltung (Schweißprozess MIG Short), Impuls- und Doppelimpulsbetrieb***
- ***Serienmäßig mit Schweißprozess SRS*** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle);*
- ***Upgrade zum WIG-Impulsschweißen [Art. 234]***
- **Inklusive Staubschutzfilter** zum Schutz des Geräts gegen Eisenstaub
- Die Stromquelle verfügt über zahlreiche Funktionen, die am LCD-**Touch-Display eingestellt werden können**, wie beispielsweise:

  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge, Softstart, Gasnachströmzeit, Gasvorströmzeit usw.
  - Wahl der Schweißprozesse SHORT und IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen
- Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
- Zweiter Gasanschluss und zusätzliches Magnetventil für die Verwendung der Stromquelle zum WIG-Schweißen
- „Euro“-Zentralanschluss für MIG/MAG-Brenner und spezieller Anschluss für WIG-Brenner
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technische Daten:

Art.	**564**	**Technische Daten**	
	MIG - TIG	**MMA**	
	400 V 50/60 Hz +15% / -20%		Dreiphasiger Netzanschluss
	16 A		Träge Sicherung
	9,3 kVA 20% **6,9 kVA 60%** **5,3 kVA 100%**	**9,5 kVA 20%** **7,3 kVA 60%** **5,4 kVA 100%**	Leistungsaufnahme
	10 ÷ 270 A	**10 ÷ 250 A**	Min. - Max. Schweißstrom
	270 A 20% **220 A 60%** **180 A 100%**	**250 A 20%** **200 A 60%** **160 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1
	Electronic		Stufenlose Einstellung

Art. **564** **Technische Daten**

0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe
0,8/0,9/1,0/1,2 Al
0,8/0,9/1,0/1,2 Inox
0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3%

Synergiekurven inklusive

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN