TELWIN TECHNOMIG 223 TREO



Artikelnummer: 255.816058 | **Kategorien:** Produkte, Produkte-WIG Schweißen |

BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.
Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die

traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist.
Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.
Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.
Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.
Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.
Eigenschaften:
- 17 vorgegebene Synergiekurven
- Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern
- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwiendigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer
- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).
Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, SPOOL GUN, Massekabel und Masseklemme.

- MMA WIG DC LIFT
- SPOOL GUN
- MIG-MAG FLUX
- DRAHTSPULE 15 kg
- 1 PH 230V
- CE-KENNZEICHNUNG
- MIG TORCH und SPOOL GUN
- EAC ZERTIFIZIERUNG
- ZWEI BRENNER
- TÜV ZERTIFIZIERUNG
- MIKROPROZESSOR

Technische Daten:

- ART. NR.816120
- LEISTUNGSFAKTOR0,7
- EINPHASIGE NETZSPANNUNG230 V
- D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC1,6 - 4 mm
- NETZFREQUENZ50 / 60 Hz
- STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER0,6 - 1 mm
- REGELBEREICH20 - 220 A
- EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM.0,8 - 1 mm
- MAX STROM180 @ 20% A
- ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM.0,8 - 1 mm
- DC STROM100 A
- FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM.0,8 - 1,2 mm

MAX LEERLAUFSPANNUNG78 V
LÖTDRÄHT DIAM.0,8 - 1 mm
MAXIMALER STROMVERBRAUCH32 A
SCHTUZGRADIP23
STROMAUFNAHME AM 60%15 A
ABMESSUNGEN87 x 53 x 166,5 cm
MAX. LEISTUNGSAUFNAHME5 kW
GEWICHT55 kg
LEISTUNGSAUFNAHME BEI 60%2,2 kW
EAN ART. NR.800489793816 5
LEISTUNG84 %

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN