CEBORA WIN TIG DC 250 T



Artikelnummer: 555 | **Kategorien:** Produkte TIG Handwerk, Produkte-TIG-Industrie, WIG Cebora Group Produkte |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden und WIG Puls DC Schweißen mit HF-Zündung

Inverterstromquelle zum Elektroden und DC WIG Pulse-Schweißen mit HF-Zündung, Wasserkühlung optional (ohne Brenner und Schweißkabel)

Die WIN TIG DC 250 T ist eine spannungsumschaltbare dreiphasige Inverterstromquelle (208-220-230-400-440V ±10%) zum WIG-Schweißen und zum Elektroden-Hand-/SMAW-Schweißen (keine Zelluloseelektroden AWS 6010).

Technische Eigenschaften

- Neues einfaches und intuitives LCD-Farbdisplay
- Die Funktion **EVO LIFT** gestattet es, die Elektrode punktgenau aufzusetzen, wodurch der Wärmeeintrag kontrolliert und die Oxidation des Werkstücks vermieden werden kann.
- Funktion **EVO START** zum Optimieren der Verbindung der Kanten
- Schweißprozess **WIG APC** (Active Power Control), der einen tieferen Einbrand und einen stabileren Lichtbogen garantiert, das Festkleben der Elektrode am Werkstück verhindert und die Anpassung des Lichtbogens an die Schweißbedingungen nur durch Bewegen des Brenners ermöglicht.
- Funktion **Intervallschweißen** für Schweißnähte ohne Anlauffarben; Unterbrechung auf Hundertstelsekunden einstellbar.
- Funktion **Impuls** auf bis zu 2,5 kHz einstellbar
- Schweißprozess **eXtra Pulse (XP):** Gepulster Lichtbogen mit sehr hoher Frequenz für Arbeiten an dünnen Blechen, bei denen der Wärmeeintrag möglichst gering sein muss.
- Der Prozess **XP** kann mit dem Impulsbetrieb mit niedriger Frequenz gekoppelt werden, um bei mittleren bis geringen Materialstärken den Einbrand und die Schweißgeschwindigkeit zu erhöhen.
- Funktion **JOB** zum Speichern von bis zu 9 Schweißprogrammen
- Funktion **Wiz** zur Unterstützung des Schweißers bei den Einstellungen für den gewünschten Schweißprozess
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten angemessener Leistung (mindestens 10 kVA) geeignet.
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat

Technische Daten:

Art.-Nr.	**555**				**Technische Daten**
	TIG		**MMA**		
	208/220/230 V 50/60 Hz ±10%	**400/440 V 50/60 Hz ±10%**	**208/220/230 V 50/60 Hz ±10%**	**400/440 V 50/60 Hz ±10%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	16 A	**10 A**	**16 A**	**10 A**	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	5,7 kVA 25% 4,0 kVA 60% 2,8 kVA 100%	**6,2 kVA 35% 5,0 kVA 60% 4,0 kVA 100%**	**7,5 kVA 30% 4,9 kVA 60% 3,7 kVA 100%**	**7,0 kVA 60% 4,5 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	5 ÷ 230 A	**5 ÷ 250 A**	**10 ÷ 210 A**	**10 ÷ 210 A**	Stromeinstellbereich Current adjustment range

Art.-Nr.		555			Technische Daten
		250 A 35%			Einschaltdauer (10 min, 40°C)
	230 A 25%	**210 A 60%**	**210 A 30%**	**210 A 60%**	
	180 A 60%	**60%**	**150 A 60%**	**150 A**	Gemäß Norm IEC 60974-1
	140 A 100%	**180 A 100%**	**120 A 100%**	**100%**	Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
		IP23S			Schutzart Protection class
		22,7 kg			Gewicht Weight
		207x437x411 mm			Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN