
















KONFORM MIT
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

EVO 200 M SYNERGIC COMBI
EVO 200 T SYNERGIC
EVO 350 TC SYNERGIC

Art.	622	627	641	Technische Daten Specifications	S CE	
	230V 50/60 Hz ± 10%			Einphasiger Netzanschluss Single phase input		
		230-400V 50/60 Hz ± 10%	230-400V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input		
	25 A	10 A (400V) 16 A (230V)	25 A (400V) 40 A (230V)	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)		
	7,8 KVA 20% 3,3 KVA 60% 2,5 KVA 100%	6,9 KVA 30% 4,2 KVA 60% 3,2 KVA 100%	15,9 KVA 40% 10,7 KVA 60% 7,6 KVA 100%	Leistungsaufnahme Input power		
	25A ÷ 230A	18A ÷ 240A	35A ÷ 400A	Min. - max. Einstellbereich Min.-max. current that can be obtained in welding		
	180A 20% 105A 60% 80A 100%	190A 30% 135A 60% 105A 100%	350A 40% 290A 60% 220A 100%	Einschaltdauer (10 min. 40° C) nach Norm IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1		
	2x6	2x6	2x8	Schaltstufen Number of regulation steps		
	0,6/0,8/0,9 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,9 Cored 0,8/0,9 Cu-Si 3%	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3%	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,9 Cu-Si 3%	Drahtstärke Wire size that can be used		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Ø 300 mm / 15 Kg	Ø 300 mm / 15 Kg	Max. Drahtrollendurchmesser Max. wire spool size		
	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	Schutzklasse Protection class		
	58 Kg	62 Kg	95 Kg	Gewicht Weight		
	515x820x660H	515x820x660H	542x915x795H	Abmessungen mm Dimensions mm		

Die EVO SYNERGIC Angebotspalette ist das Ergebnis von Produktentwicklungen, die nicht nur ein gemeinsames "Produktfamilienbild", sondern hauptsächlich eine Standardisierung von strategischen Komponenten beabsichtigen. Zum Beispiel **gibt es nur einen Steuerkreis für alle EVO Modelle.**

Die EVO Produktfamilie setzt sich zusammen aus einer einphasigen Stromquelle EVO 200M SYNERGIC COMBI (Art. 622) und zwei dreiphasigen Stromquellen EVO 200T SYNERGIC (Art. 627) und EVO 350T SYNERGIC (Art. 641) von 230 A bis 400 A. Die Stromquelle Art. 622 kann auch mit Fülldraht verwendet werden.

Die Stromquelle ist ausgerüstet mit einem Drahtvorschub aus Aluminium (4-Rollen Antrieb: EVO 350TC SYNERGIC) und 12 Schweißstufen (Modell mit 16 Schweißstufen: EVO 350TC SYNERGIC).

Die Stromquellen haben ein ausreichendes Angebot an Synergiekurven und sind **besonders zu empfehlen zum MIG-Löten von verzinktem Blech und hochfestem Stahl.**

Bei Nutzung der Stromquelle mit dem Cebora 2003 Push-Pull Brenner ist die EVO SYNERGIC Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium geeignet: Verbunden mit dem Cebora 2003 Push-Pull Brenner werden die spezifischen Synergic-Programme, die Cebora für das Schweißen von Aluminium entwickelt hat, aktiviert (beginnend ab einer Breite von Ø 0,6).

Mit Hilfe des optionalen Kits Art. 136 ermöglicht der Mikroprozessor des neuen Steuerkreises, die in der Maschine gespeicherten Synergic-Programme, sogar über einen längeren Zeitraum hinweg, zu erweitern. Drei verschiedene Brenner-Modelle können verwendet werden: Standard MIG, Push-Pull 2003 und "Spool Gun" Schweißpistole (bei der "Spool Gun" ist nur die manuelle Funktion aktiviert).

Die EVO SYNERGIC Stromquelle ist zur Verwendung im Fahrzeugbau und im Metallbau (leicht/medium) geeignet.

Konform mit der Norm EN 61000-3-12.

The EVO SYNERGIC range is the result of product engineering that foresees not only a "product family look" but, mainly, a standardization of strategic components such as, for example, **the control circuit, which is only one for all the models of the EVO range.**

The EVO SYNERGIC range is made up of one single-phase power source EVO 200M SYNERGIC COMBI (Art. 622) and two three-phase power sources EVO 200T SYNERGIC (Art. 627) and EVO 350TC SYNERGIC (Art. 641) from 230A to 400A. The power source Art. 622 may also work with flux-cored wire.

The power sources are fitted with aluminium wire feeder (4 rollers model EVO 350TC SYNERGIC) and 12 welding current positions (16 positions model EVO 350TC SYNERGIC).

They have an adequate range of synergic curves in memory, and are **especially recommended for MIG brazing of galvanized sheet metal and high-strength steels.**

Using the power source with the Cebora 2003 Push-Pull system torch makes the EVO SYNERGIC power sources **also suitable for welding aluminium**: connecting the Cebora 2003 Push-Pull system torch activates the specific synergic programs that Cebora has created for aluminium wires starting at a gauge of Ø 0.6.

The microprocessor used in the new control circuit makes it possible to upgrade, even over a long period, the synergic programs stored in the machine by means of the optional kit art. 136.

Three different types of torches may be used: Standard MIG, Push Pull 2003, and Spool Gun (only the manual function is active with the Spool Gun).

The EVO SYNERGIC power sources are suitable for use in the automotive and for light/medium metal fabrication.

Complies with EN 61000-3-12.