



KONFORM MIT
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

PLASMA SOUND PC 6061/T

Art.	359	Technische Daten Specifications		S	CE
	400-440V 50/60 Hz ± 10%	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input		
	10 A	16 A	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)		
	7,6 KVA 60% 6,3 KVA 100%	8,0 KVA 35% 6,7 KVA 60% 5,3 KVA 100%	Leistungsaufnahme Input power		
	20A ÷ 60A		Stromeinstellbereich Current adjustment range		
	60A 60% 50A 100%	60A 35% 50A 60% 40A 100%	Einschaltdauer (10 min. 40° C) nach Norm IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40° C) According to IEC 60974.1		
	ELECTRONIC		Stufenlose Regulierung Stepless regulation		
	20-25 (30) mm 7/8"-1" (1"-1/8")		Schneidleistung auf Stahl: Empfohlen - Max.-(Trennschnitt) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)		
	6m (18 ft.)		Brenner Länge Torch length		
	130 lt/min - 5 bar		Luftverbrauch Air consumption		
	IP 23 S		Schutzklasse Protection class		
	26 Kg		Gewicht Weight		
	286x515x406H		Abmessungen mm Dimensions mm		



Die neue **POWER PLASMA 6061/T** ist eine dreiphasige Stromquelle zum Plasma-Schneiden von Metall. Dank des neuen manuellen luftgekühlten CP 101 MAR Brenners, liegt die empfohlene Dicke, um die beste Schneidqualität und -produktivität erreichen zu können, bei 20 mm, die maximale Dicke bei 25 mm und die empfohlene Bruchstärke bei 30 mm.

Durch ihre reduzierte Größe und ihr verringertes Gewicht ist die PLASMA SOUND PC 6061/T optimal geeignet für das Arbeiten vor Ort und für eine handwerkliche Produktion mit mittlerer Intensität (60 A bei 60%). Außerdem ist sie dank der Schneidgeschwindigkeit und der konstanten Einschaltdauer (50 A bei 100%) ideal für Klein-Serienapplikationen.

- Automatische Spannungsumschaltung (208 V - 220 V - 230 V - 400 V - 440 V +/-10%).
- Automatische Phasenüberwachung (sowohl bei der Inbetriebnahme als auch während des Betriebs), um zu vermeiden, dass die Maschine bei einem unbeabsichtigten Fehlen des Außenleiters beschädigt wird.
- Die "Post-gas" Funktion reduziert die Beanspruchung der Komponenten und verlängert die Lebensdauer von Verschleißteilen durch die Kühlung des Brenners nach der Lichtbogenabschaltung.
- Der Pilotlichtbogen ermöglicht es sogar an lackierten und beschichteten Metallen zu arbeiten.
- Der Vollbrücken-Aufbau erlaubt niedrige Leerlaufspannungen.
- Der Pilot-Neustart, der von der Bedienpanel ansteuerbar ist und den Lichtbogen unterbricht und automatisch neu startet, wenn Netze und Gitter durchtrennt werden, steigert die Betriebsproduktivität.
- Hochfrequenz und Lichtbogenzündung mit Hochspannung gewährleisten eine verlässliche Zündung des Pilot-Lichtbogens und reduzieren Störfälle.
- Hohe elektromagnetische Kompatibilität, durch EN 50199, ermöglicht es, die Stromquelle in der Nähe von elektronischen Geräten zu verwenden (wie z.B. Computer, PLC, etc.)
- Zentraler Adapter für den Brenner mit Sicherheitsschutz, um unbeabsichtigten Kontakt mit den Stromteilen zu vermeiden.
- Explosionsschutz bei der Luftreduzierungseinheit.
- Standardmäßig ausgestattet mit einem 6 m CP 101 MAR Brenner.

Konform mit der Norm EN 61000-3-12.

Die Stromquelle kann mit einem Stromerzeuger betrieben werden.

The new **POWER PLASMA 6061/T** is a three-phase power source for plasma cutting of metals.

Thanks to the new manual air cooled CP 101 MAR torch, the recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 20 mm; the maximum thickness is 25 mm and the severance thickness is 30 mm.

Its reduced size and weight make the PLASMA SOUND PC 6061/T ideal for on-site work and manual production of medium intensity (60A@60%) and for small automatic production applications, thanks to the cutting speeds and to the high continuous duty cycle (50A@100%).

- Automatic voltage change (208V-220V-230V-400V-440V +/-10%).
- Automatic detection of phase presence (both upon start-up and during operation), to avoid damaging the machine in case the phase is accidentally missing.
- "Post-gas" function which, by cooling the torch after arc shut-off, reduces stress on the components and extends the life-span of consumables.
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- Full-bridge design which allows lower open-circuit voltages.
- Pilot self-restart, selectable from the panel, to interrupt and automatically reset the arc when cutting nets and grids, increasing operator productivity.
- High frequency and high voltage arc striking, which ensures reliable striking of the pilot arc and reduces disturbances.
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc.).
- Central torch adapter with safety protection, to avoid accidental contact with the power parts.
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.
- Standard equipped with 6 m CP 101 MAR torch.

Complies with EN 61000-3-12.

The power source can also be powered by motor-driven generators.