











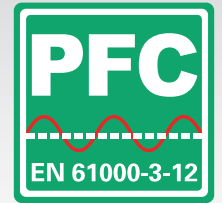




KONFORM MIT
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

PLASMA SOUND PC 10051/T

Art.	361		Technische Daten Specifications	S CE
	400-440V 50/60 Hz ± 10%	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input	
	20 A	32 A	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)	
	16,5 KVA 50% 15,7 KVA 60% 14,0 KVA 100%	13,6 KVA 35% 11,1 KVA 60% 9,9 KVA 100%	Leistungsaufnahme Input power	
	20A ÷ 100A	20A ÷ 80A	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
	100A 50% 95A 60% 85A 100%	80A 35% 65A 60% 58A 100%	Einschaltdauer (10 min. 40° C) nach Norm IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	ELECTRONIC		Stufenlose Regulierung Stepless regulation	
	30-35 (40) mm 1"1/8"-1"1/4" (1"-2/3")		Schneidleistung auf Stahl: Empfohlen - Max.-(Trennschnitt) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)	
	6m (18 ft.)		Brenner Länge Torch length	
	220 lt/min - 5 bar		Luftverbrauch Air consumption	
	IP 23 S		Schutzklasse Protection class	
	34 Kg		Gewicht Weight	
	297x504x558H		Abmessungen mm Dimensions mm	



Die neue **PLASMA SOUND 10051/T** ist eine dreiphasige Stromquelle zum Plasma-Schneiden von Metall und repräsentiert die Ausbaustufe der 6061/T.

Dank des neuen manuellen luftgekühlten CP 161 MAR Brenners, liegt die empfohlene Dicke, um die beste Schneidqualität und -produktivität erreichen zu können, bei 30 mm, die maximale Dicke bei 35 mm und die empfohlene Bruchstärke bei 40 mm.

Durch die konstante (85 A bei 100%) und unterbrochene (95 A bei 60%) Einschaltdauer und ihre Schneidgeschwindigkeit ist die PLASMA SOUND PC10051/T optimal geeignet für den Einsatz bei Serienapplikationen, sowie für eine handwerkliche Produktion durchschnittlicher Größe.

- Automatische Phaenüberwachung (sowohl bei der Inbetriebnahme als auch während des Betriebs), um zu vermeiden, dass die Maschine bei einem unbeabsichtigten Fehlen des Außenleiters beschädigt wird.
- Der Pilotlichtbogen ermöglicht es sogar an lackierten und beschichteten Metallen zu arbeiten.
- Die "Post-gas" Funktion reduziert die Beanspruchung der Komponenten und verlängert die Lebensdauer von Verschleißteilen durch die Kühlung des Brenners nach der Lichtbogen-Abschaltung.
- Der Vollbrücken-Aufbau erlaubt niedrige Leerlaufspannungen.
- Hohe elektromagnetische Kompatibilität, durch EN 50199, ermöglicht es, die Stromquelle in der Nähe von elektronischen Geräten zu verwenden (wie z.B. Computer, PLC, etc.)
- Hochfrequenz und Lichtbogenzündung mit Hochspannung gewährleisten eine verlässliche Ausleuchtung des Pilot-Lichtbogens.
- Zentraler Adapter für den Brenner mit Sicherheitsschutz, um unbeabsichtigten Kontakt mit den Stromteilen zu vermeiden.
- Explosionsschutz bei der Luftreduzierungsseinheit.
- Der Pilot-Neustart, der von der Bedienpanel ansteuerbar ist und den Lichtbogen unterbricht und automatisch neu startet, wenn Netze und Gitter durchtrennt werden, steigert die Betriebsproduktivität.
- Automatische Spannungsänderung zwischen 208/220/230 V und zwischen 400/440 V.
- Standardmäßig ausgestattet mit einem 6 m CP 161 MAR Brenner.

Konform mit der Norm EN 61000-3-12.

Die Stromquelle kann mit einem Stromerzeuger betrieben werden.

The new **PLASMA SOUND 10051/T** three-phase power source for plasma cutting of metals represents the upward evolution of the 6061/T.

Thanks to the new manual aircooled CP 161 torch, the recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 30 mm; the maximum thickness is 35 mm and the severance thickness is 40 mm.

The high continuous (85A@100%) and discontinuous (95A@60%) duty cycle and the cutting speed make the PLASMA SOUND PC10051/T ideal for automatic production applications, as well as for manual productions of average size.

- Automatic detection of phase presence (both upon start-up and during operation), to avoid damaging the machine in case the phase is accidentally missing.
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- "Post-gas" function which, by cooling the torch after arc shut-off, reduces stress on the components and extends the life-span of consumables.
- Full-bridge design that allows lower open-circuit voltages
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc.)
- High voltage arc striking with high frequency, to ensure reliable lighting of the pilot arc.
- Central torch adapter with safety protection, to avoid accidental contact with the power parts.
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, increasing operator productivity.
- Automatic voltage change between 208/220/230V and between 400/440 V.
- Standard equipped with 6 m CP 161 MAR torch

Complies with EN 61000 - 3 - 12

The power source can also be powered by motor-driven generators.