








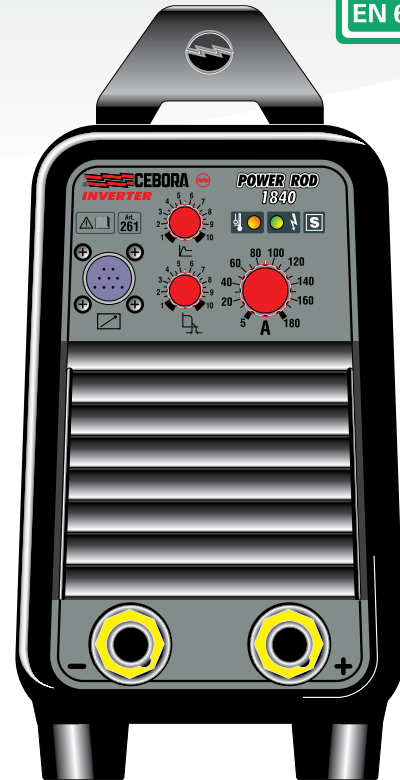
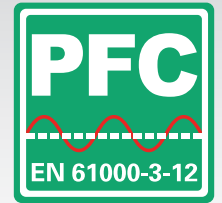




KONFORM MIT
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

POWER ROD 1840

Art.	261	Technische Daten Specifications	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Einphasiger Netzanschluss Single phase input	
	16 A	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)	
	6,0 KVA 40% 4,7 KVA 60% 3,6 KVA 100%	Leistungsaufnahme Input power	
	10A ÷ 180A	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
	180A 40% 150A 60% 120A 100%	Einschaltdauer (10 min. 40° C) nach Norm IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Ø 1,5 ÷ 4,0	Elektrodenstärke Electrodes that can be used	
	IP 23 S	Schutzklasse Protection class	
	9,5 Kg	Gewicht Weight	
	172x420x340H	Abmessungen mm Dimensions mm	



Die neue MMA Inverterstromquelle **POWER ROD 1840** (Art. 261) ist für das MMA Schweißen aller rutilbasisumhüllten Elektroden (AWS 7018) aus Edelstahl und Aluminium geeignet. Sie kann zudem für das WIG DC Schweißen mit der Cebora Lift-Zündung verwendet werden.

Die hohe Einschaltdauer (180 A bei 40%, 150 A bei 60% und 120 A bei 100%) ermöglicht sogar die Nutzung unter extremsten Bedingungen. Die Stromquelle besitzt außerdem einen thermostatischen Schutz.

Für das MMA Schweißen kann eine Fernbedienung (Art. 187) an den Kabelanschluss des Brenners angeschlossen werden.

Das PFC System garantiert eine erhebliche Energieeinsparung und ermöglicht die Verwendung der Stromquelle mit einer Netzsicherung von 16 A (träge). Es toleriert zudem große Netzschwankungen (+15% / -20%).

Die IP23 S Schutzklasse macht es möglich die Stromquelle auch im Freien zu benutzen.

Die Stromquelle kann zudem mit einem Stromerzeuger mit ausreichender Leistung betrieben werden (Min. 8KVA).

Konform mit der Norm EN 61000-3-12.

The new **POWER ROD 1840** MMA inverter power source (art. 261) is suitable for MMA welding of all rutile basic electrodes AWS 7018, in stainless steel and aluminium. It can also be used for TIG DC welding with Cebora Lift ignition.

The high duty cycle (180A at 40%, 150A at 60% and 120A at 100%) makes it suitable for use in even the most extreme conditions. The power source is also equipped with a thermostatic protection.

For MMA welding, a remote control (art. 187) can be connected to the torch control cable connector.

The PFC system assures a substantial energy saving and makes it possible to use the power source with a mains fuse of 16A (slow blow). It also allows to get a wide tolerance on the supply voltage (+15% / -20%).

The IP23 S protection degree makes it possible to use the power source outdoor.

The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power (min. 8KVA).

Complies with EN61000-3-12.