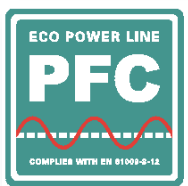
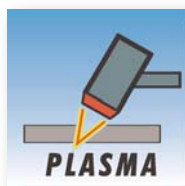


PLASMA

PLASMA PROF 163 ACC



Plasmaschneidstromquelle
Plasma cutting power source



CEBORA:
Weltmarktführer im
Bereich des manuellen
Plasmaschneidens



CEBORA:
World leader in manual
plasma cutting



40 mm

empfohlene Schneidstärke

45 mm

maximale Schneidstärke

50 mm

Trennschnitt



40 mm

Recommended cutting capacity

45 mm

Max. cutting capacity

50 mm

Severance capacity





Die Plasmaschneidanlage PLASMA PROF 163 ACC ist vollkommen mikroprozessorgesteuert und hat einen maximalen Schneidstrom von 160 A bei 40% Einschaltdauer. Mittels des auf dem Bedienpaneel verbauten RS-232-Ports kann die Maschinensoftware upgedatet werden, welche von der CEBORA Website heruntergeladen werden kann. „Self Restart“ - automatische Neuzündung und „Gauge“ - Fugenhobel-Funktionen am Bedienpaneel auswählbar.



The PLASMA PROF 163 ACC is fully microprocessor-controlled and the power source can give out a maximum current of 160A at 40% duty cycle. Through an RS232 port, located on the power source front panel, it is possible to update the machine software, that can be downloaded from the CEBORA web site. "Self Restart" and "Gauge" functions controlled from the panel.

PLASMA PROF 163		TECHNISCHE DATEN	SPECIFICATIONS
ART	957		
	220/230-400V 415/440V 50/60 Hz	Netzanschluss dreiphasig	Three phase input
	220/230V 80 A 400/415/440V 50 A	Absicherung (träge)	Fuse
	27 KVA 40% 22 KVA 60% 16 KVA 100%	Netzanschluss	Input power
	20 ÷ 160A	Stromeinstellbereich	Current adjustment range
	160A 40% 120A 60% 95A 100%	Einschaltdauer (10 min.) (10 min bei 40° C) - IEC 60974.1	Duty Cycle (10 min.) (10 min.- 40° C) - IEC 60974.1
	ELECTRONIC	stufenlos regelbar	Stepless regulation
	40-45-{50} mm	max. Schneidstärke auf Stahl	Max. thickness on steel
	250 lt/min. (max.) 5 bar	Druckluftverbrauch	Air consumption
	21S	Schutzklasse	Protection class
	.	Nutzung in Bereichen erhöhter elektrischer Gefährdung möglich	Authorized for use in areas of increased hazard of electric shock
	140 Kg	Nettogewicht	Weight
	465 x 720 x 965	Abmessungen	Dimensions



VORTEILE



ADVANTAGES

- | | |
|---|---|
| 1- Höhere Schnit-
geschwindigkeit | Higher cutting
speeds |
| 2- Weniger Rauchgase | Less fume |
| 3- Geringere
Materialabtragung | Less material removed
by cutting operation |
| 4- Größere Einstich-
stärke: 15 mm | High piercing
thickness: 15 mm |

Schnittgeschwindigkeit (Baustahl) CP160 vs. CP161
Cutting speed on Mild Steel CP160 vs. CP161

