








CEBO TECH

SPOTTER



**KONFORM MIT
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH**

POWER SPOT 5600

Art.	2154		Technische Daten Specifications	S CE	
	115V 50/60 Hz ±10%	230V 50/60 Hz ±10%	Einphasiger Netzanschluss Single phase input		
	16 A	10 A	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)		
	15A ÷ 160A		Energieeinstellbereich Energy adjustment range		
	IP 23 S		Schutzklasse Protection class		
	15 Kg		Gewicht Weight		
	176x370x401H		Abmessungen mm Dimensions mm		

Das Schweißen mit dem Spotter auf Aluminium erfordert eine spezielle Stromquelle, die den Ableitstrom äußerst kurzzeitig (nur einige Millisekunden andauernd) aber extrem intensiv (mehrere tausend Ampere) liefern kann, was die "Perforierung" der Oxid- und Isolationsoberfläche ermöglicht, ohne die darunterliegenden Metallbleche zu beschädigen: dies wird durch Kondensatoren erreicht. Diese Technologie ermöglicht es Anschweißbolzen auf saubere, nicht oxidierte Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl, Aluminium und Messing anzuschweißen.

POWER SPOT 5600 ALUMINIUM ist in der Lage Anschweißbolzen aus Stahl und Aluminium mit einem Durchmesser bis zu 6 mm anzuschweißen.

Die Stromquelle wird komplett mit Pistole und Massekabel mit 2 Grippzangen geliefert. Zum Standardzubehör gehören auch ein Satz Anschweißbolzen, die speziell für die Aluminium-Anwendung bestimmt sind, und Aufschraubösen.

Schweißen auf gehärtetem Stahl, oxidiertem oder lackiertem Metall ist nicht möglich.

Konform mit IEC 61000-3-12

Welding using the spotter on aluminium requires a specific power source capable of delivering a discharge of current that is very brief (lasting only a few milliseconds) but extremely intense (several thousand Amperes), making it possible to "perforate" the layer of surface oxide and insulation without damaging the sheet metal below: this feature is achieved using capacitors. This technology makes it possible to weld stud bolts on clean, but not oxidized, surfaces of mild steel, galvanized steel, stainless steel, aluminium and brass.

POWER SPOT 5600 ALUMINIUM is capable of welding stud bolts of carbon steel and aluminium with diameters of up to 6 mm.

The power source is supplied complete with gun and 2-clamp earth cable. Standard supplies also include a set of threaded rivets specifically intended for aluminium application, and threaded washers.

Welding is not possible on case-hardened steel, oxidized or painted metal.

Complies with IEC 61000-3-12