














KONFORM MIT
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

**SOUND MIG
2230/M STAR SYNERGIC**

Art.	299	Technische Daten Specifications	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Einphasiger Netzanschluss Single phase input	
	20 A	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)	
	6,8 KVA 30% 4,9 KVA 60% 3,5 KVA 100%	Leistungsaufnahme Input power	
	15A ÷ 220A	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
	220A 30% 175A 60% 145A 100%	Einschaltdauer (10 min. 40° C) nach Norm IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Stufenlose Regulierung Stepless regulation	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-inox 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al18 (AlBz8) 0,9 Flux cored	Drahtstärke Wire size that can be used	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Max. Drahtrollendurchmesser Max. wire spool size	
	IP 23 S	Schutzklasse Protection class	
	27 Kg	Gewicht Weight	
	320x585x500H	Abmessungen mm Dimensions mm	



Art. 2003



Art. 1242



Die synergische einphasige MIG/MAG-Schweißstromquelle (Invertertechnik) mit 2-Rollen Drahtvorschubeinheit aus Aluminium wurde entwickelt sowohl für die Verwendung in der Automobilbranche (besonders geeignet für das MIG-Löten von verzinktem Blech, von hochfestem Stahl und von Aluminium) als auch für die Stahlproduktion.

Die Stromquelle besitzt ein breites Angebot an synergetischen Kurven, bezogen auf die gängigsten Betriebsbedingungen beim Schweißen. Außerdem ist es möglich Fühldrahtelektroden entweder mit oder ohne Schutzgas zu verwenden, indem man einfach die Polarität ändert.

Die SOUND MIG 2230/M Star Synergic ist eine besonders vielseitige Stromquelle, denn sie ist durch die **geringe elektrische Leistungsaufnahme (PFC)** für unterschiedliche Anwendungen geeignet. Es ist bei dieser Stromquelle möglich wechselweise zwei Arten von Brennern zu verwenden: den Cebora Push-Pull Up/Down 2003 Brenner (4 m; Art. 2003) und den luftgekühlten Cebora 280 A Brenner (3,5 m; Art. 1242).

Die Bedienungseinheit ist einfach und benutzerfreundlich und erlaubt es, das richtige Schweißprogramm entsprechend dem Drahttyp und -durchmesser sowie dem verwendeten Schutzgas auszuwählen.

Optional: Fahrwagen zum Transport der Stromquelle (Art. 1656).

Konform mit der Norm EN 61000-3-12.

Die Stromquelle kann mit einem Stromerzeuger mit ausreichender Leistung betrieben werden (Min. 8 KVA).

Inverter single-phase synergic power source for MIG-MAG welding, with 2-roller Cebora wire feed unit in aluminium. Designed for use either in the automotive (particularly recommended for the MIG brazing of the galvanized sheet, of the high resistance steels and of the aluminium) or in the medium steel fabrication. The power source features a broad range of synergic curves relating to the most common operating conditions in welding. It is also possible to use flux cored wires either with or without shielding gas, by simply reversing the polarity.

It is a specially versatile power source, suitable for various applications, **marked out by a low electrical input (PFC).**

It is possible to use alternately two types of torch: 4 m Cebora Push Pull Up/Down 2003 torch (art. 2003) and 3.5 m air cooled Cebora 280A torch (art. 1242).

The control panel is simple and user friendly and allows to select the right welding program according to the wire type and diameter as well as to the used shielding gas.

Optional: trolley for transportation of the power source (art. 1656)

Complies with EN 61000-3-12.

The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power (min. 8KVA).