








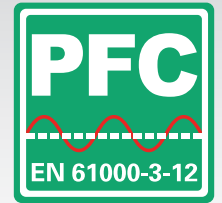




KONFORM MIT  
**EN 61000 - 3 - 12**  
COMPLIES WITH

**SOUND MMA 2336/T**

Art.	328	Technische Daten Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz ± 10%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input	
	10 A	Absicherung (träge) Fuse rating (slow blow)	
	8,3 KVA 35% 6,9 KVA 60% 6,0 KVA 100%	Leistungsaufnahme Input power	
	10A ÷ 230A	Stromeinstellbereich Current adjustment range	
	230A 35% 210A 60% 190A 100%	Einschaltdauer (10 min. 40° C) nach Norm IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Ø 1,5 ÷ 4,0	Elektrodenstärke Electrodes that can be used	
	IP 23 S	Schutzklasse Protection class	
	15,7 Kg	Gewicht Weight	
	207x437x411H	Abmessungen mm Dimensions mm	



Die dreiphasige Stromquelle **SOUND MMA 2336/T** (Art. 328) ermöglicht professionelles Schweißen von ummantelten Elektroden mit Hilfe der "Hot Start" und der "Lichtbogen-Energie" Funktionen. Diese Funktionen gewährleisten eine komplexe Kontrolle der Kurzschlussbedingungen und somit auch des Elektrodenübergangs, der die Schweißqualität am stärksten beeinflussen kann.

Die Stromquelle ist auch für D.C. WIG / Puls WIG Schweißen mit "Cebora Lift-Zündung" geeignet. Das Maschinen-Programm ist im Flash-Speicher abgespeichert.

Ein Anschluss zur Verbindung des Fernreglers, mit dem der Schweißstrom geregelt wird, ist vorhanden.

#### **Konform mit der Norm EN 61000-3-12.**

Die Stromquelle ist für den Betrieb an Stromerzeugern geeignet.

The three-phase power source **SOUND MMA 2336/T** (art. 328) allows professional welding of coated electrodes by means of the Hot Start and Arc Force functions, which assure a sophisticated control of short-circuit conditions, and thus of the electrode transfer, which is the parameter that most strongly affects the welding quality.

The power source is also suitable for D.C. TIG / pulsed TIG welding with "Cebora lift ignition".

The machine program is stored in the flash memory, and may therefore be upgraded.

A connector is included to connect the remote control for the current and digital ammeter to read the welding current.

#### **Complies with EN 61000-3-12.**

The power source can be powered by motor generators.