

Sichere Autos sollen sicher bleiben!  
Instandsetzen mit neuester Technologie.

## TECNA SPOT 14000 SmartPlus Automatik

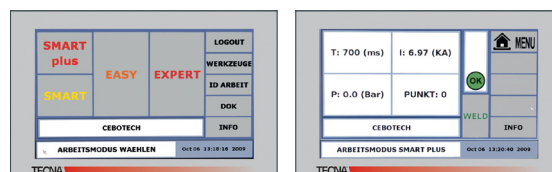
Trafopunktschweißgerät mit Mittelfrequenz-Invertertechnik und durchgängiger Wasserkühlung. Entspricht den neuesten Herstellervorschriften für höherfeste, höchstfeste und verzinkte Bleche. **Werksempfehlungen\* von Audi, Bentley, BMW, Bugatti, Daimler, EvoBus, Ford, Honda, Lamborghini, Maybach, Mini, Mercedes, Mercedes LKW, Nissan, Porsche, Rolls Royce, Scania, Seat, Skoda, Smart, Volkswagen** – weitere in Vorbereitung.

Ausgezeichnet mit dem „Bundespreis 2006 für hervorragende innovatorische Leistung für das Handwerk“.

- Höchste Leistung bei niedrigem Energieverbrauch
- 14000 A Schweißstrom mit 32 A Netzabsicherung, 9000 A Schweißstrom mit 16 A Netzabsicherung
- Voll digitalisierte, intelligente Steuerung mit Regelalgorithmen zur Prozessüberwachung und Anpassung. Benutzerfreundliche Bedienung über Touchscreen
- WELD TOUCH CONTROL mit manuellen, herstellerspezifischen Programmen oder mit **vollautomatischer** adaptiver Regelung des Schweißprozesses (Option).
- Elektrodenkraft bis 465 daN oder 700 daN (Option) bei 8 bar bei allen Armlängen. Automatisch auf die Schweißaufgabe richtig eingestellter Druck durch intelligente Steuerung
- Keine starken Magnetfelder entlang der Kabel
- Durchgängige permanente Wasserkühlung vom Transformator bis zu den Elektrodenspitzen
- Qualitätssicherung mit Klartextanzeige und druckbare Prüfprotokolle über mitgeliefertes Analyse-Programm für PC
- USB-Schnittstelle für Speichermedien z.B. für Programmspeicherung, Dokumentation und Software-Updates
- Zukunftssichere Investition: Konstruiert auf eine Lebenszeit von einer Million Schweißpunkte

### Lieferumfang TEC-3664

- SPOT 14000 Trafopunktschweißgerät mit Invertertechnik
- Weld Touch Control Steuerung
- Pneumatische C-Zange für Arme bis Armlänge 635 mm, mit integrierter Drucküberwachung, Kabel 4000 mm
- Wasserkühlmodul mit Wärmetauscher
- C-Arm 8685/W/S 85 mm
- Fahrwagen mit Seitentaschen zur Ablage der Arme, extra großen Rädern und drehbarem Ausleger
- Ausleger mit verschiebbarem Balancer und verstellbarer Punktzangenaufhängung
- Netzkabel 8 m mit Stecker CEE 32 A



Einfache Bedienung und Programmwahl über Touchscreen

### Technische Daten

Netzanschluss	400V 50 Hz
Anzahl Phasen	3
Nennleistung	17 kVA
Träge Sicherung (bis 9000A / 14000A)	16/32 A
Querschnitt Netzkabel für L = 15 m	4 x 10 mm <sup>2</sup>
Kabellänge Zange / Stromquelle	4 m
Schutzklasse	IP 21
Kurzschluß-Sekundärstrom	14 kA
Strom bei 100 % ED	1,90 kA
Sekundärspannung	8,3 V
Druckluft	8 bar
Nettogewicht	130 kg
Abmessungen (B x T x H)	60 x 68 x 122 cm

\*Werksempfehlungen beziehen sich auf das jeweilige Lastenheft des Automobilherstellers. (Ausstattung und Lieferumfang können abweichen.)

- Konstant hohe Elektrodenkraft von 465 daN oder 700 daN bei allen Armlängen bis 635 mm
- Schnellster Armwechsel – kurze Rüstzeiten
- Bessere Zugänglichkeit besonders an kleinen Öffnungen
- Beste Schweißqualität auch bei langen Armen
- Wasserkühlung der Elektroden bis in die Spitzen
- Optimiertes Handling durch 360° drehbaren Griff
- Großes Sortiment an Wechselelektroden



### C-Zangen für Spot 14000

- TEC-8679T C-Trafozange mit 465 daN (Standard)
- TEC-8697T/P C-Trafozange mit 465 daN mit SmartPlus (Option)
- TEC-8679T/P7 C-Trafozange mit 700 daN mit SmartPlus (Option)

### Arme für C-Zange Typ 8679T

- TEC-8689 C-Arm klein gekröpft

### Arme wassergekühlt für C-Zange Typ 8679T

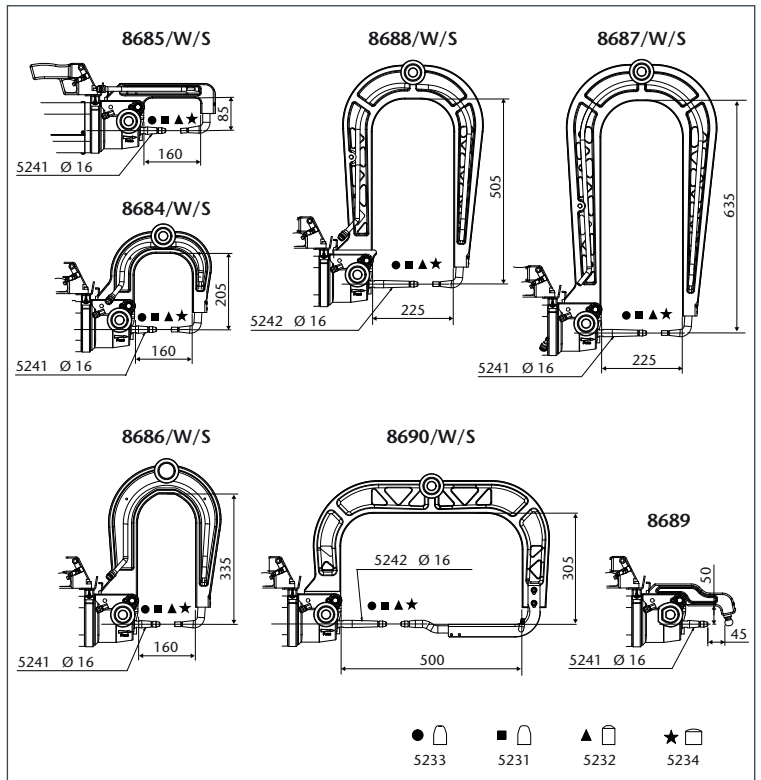
- TEC-8685/W/S C-Arm 85 x 160 mm
- TEC-8684/W/S C-Arm 205 x 160 mm
- TEC-8686/W/S C-Arm 355 x 160 mm
- TEC-8688/W/S C-Arm 505 x 225 mm
- TEC-8687/W/S C-Arm 635 x 225 mm
- TEC-8690/W/S C-Arm 305 x 500 mm

### Elektrodenkappen für C-Zange

- TEC-5233 Elektrodenkappe 16 mm ballig
- TEC-5231 Elektrodenkappe 16 mm ballig abgeflacht
- TEC-5232 Elektrodenkappe 16 mm kegelig
- TEC-5234 Elektrodenkappe 16 mm ballig Radius 16

### Wechselelektroden für C-Zange

- TEC-5220 Elektrode Kugelform
- TEC-5220/W Elektrode Kugelform wassergekühlt
- TEC-5220/WP Elektrode Kugelform mit Einsetzelektrode
- TEC-5220/P Einsetzelektrode für Kugel leicht ballig
- TEC-5221/1 Elektrodenaufnahme für 5221/2
- TEC-5221/2 Elektrode gekröpft
- TEC-5221/3 Elektrodenaufnahme lang für 5221/2
- TEC-5223/W Elektrode langer Schenkel f. 8687 + 8688/W
- TEC-5224 Elektrode gerade Zylinderseite 102 mm
- TEC-5225 Elektrode gerade Zylinderseite 166 mm
- TEC-5226/W Elektrode kurzer Schenkel wassergekühlt
- TEC-5230 Elektrode gerade Zylinderseite für 5238/W
- TEC-5238/W Elektrode gerade Armseite wassergekühlt 98 mm
- TEC-7083L/W Elektrode gerade lang wgk. 123 mm
- TEC-5237/W Elektrode 15° Bogen



Arme und Elektrodenkappen für C-Zange Typ 8679T (W = Wasserkühlung)





<b>CE-10000N</b>	<b>Abdeckhaube aus Kunstleder, zweifarbig</b>
<b>TEC-8679/AB</b>	<b>Ausbeulset</b>
bestehend aus:	
TEC-3587	Multifunktionspistole
TEC-3588	Massekabel
TEC-3585	Montagekit zur Befestigung
TEC-7638	Schnellausbeulhammer (o.Abb.)
TEC-7636	Aufnahme für Anschweißdreiecke (o.Abb.)
TEC-7637	Zubehörkasten (o.Abb.)
<b>TEC-8679/AB/SP</b>	<b>Stoßpunktset*</b>
bestehend aus:	
TEC-3588	Massekabel
TEC-7654	Stoßpunktelektrode

\*Das Stoßpunktset kann nur in Verbindung mit dem Ausbeulset benutzt werden